

# 15 INDEX

## 型号索引

●数字•其他 .....	15-2
●A .....	15-2
●B .....	15-3
●C .....	15-4
●D .....	15-6
●E .....	15-7
●F .....	15-8
●G .....	15-8
●H .....	15-9
●I .....	15-9
●J .....	15-9
●K .....	15-9
●L .....	15-9
●M .....	15-10
●N .....	15-10
●O .....	15-11
●P .....	15-11
●Q .....	15-11
●R .....	15-11
●S .....	15-11
●T .....	15-13
●U .....	15-15
●V .....	15-15
●W .....	15-15
●X .....	15-16
●Y .....	15-16
●Z .....	15-16

## INDEX

**15-2**

产品	名称	所在页数
2□IR□55	55°螺纹普通刃刀片	7-12
2□IR□ACME	29°梯形螺纹用刀片	7-15
2□IR□□TR	30°梯形螺纹用刀片	7-15
2□IR□UN	统一协定螺纹修光刃刀片	7-9
2□IR□W	惠氏螺纹修光刃刀片	7-11
22ER□RD	DIN405 圆顶螺纹修光刃刀片	7-17
22ER5BAPI	偏梯形螺纹用刀片	7-16
22IR□RD	DIN405 圆顶螺纹修光刃刀片	7-17
22IR5BAPI	偏梯形螺纹用刀片	7-16
2QP-CCGW0□□□□□	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-12
2QP-CCMW0□□□□□	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-14
2QP-CNGA1204□□(F)	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-7
2QP-CNGA1204□□(-H/L)	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-7
2QP-CNGA1204□□WL	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-7
2QP-CNGM1204□□-H□	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-10
2QP-CNMA1204□□W	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-7
2QP-DCGW□□□□□□(F)	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-12
2QP-DCMW□□□□□□	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-14
2QP-DNGA150□□□	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-7
2QP-DNGA1504□□(-H/L)	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-7
2QP-DNGA1504□□F	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-7
2QP-DNGA1504□□WJ	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-7
2QP-DNGM1504□□-H□	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-10
2QP-SNGA1204□□(-H/L)	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-8
2QP-SPMN0903□□	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-14
2QP-VBGW□□□□□□	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-13
2QP-VBMW□□□□□□	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-14
2QP-VCGW1604□□	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-13
2QP-VCMW160404	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-14
2QP-VNGA1604□□(-H/L)	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-9
2QP-VNGM1604□□-H□	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-10
3QP-TNGA1604□□(F/WG)	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-8
3QP-TNGA1604□□(-H/L)	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-8
3QP-TNGM1604□□-H□	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-10
3QP-TPGW□□□□□□(F)	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-12
3QP-TPMN1□□□□□	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-14
3QP-TPMW□□□□□□	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-14
3QP-WNGA080408(WL)	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-9
4QP-CNGA1204□□(-H)	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-7
4QP-CNMA1204□□W	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-7
4QP-DNGA1504□□(-H)	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-8
4QP-SNGA1204□□(-H)	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-8
4QP-VNGA1604□□(-H)	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-9
5X14AW	My-T CGD系列用弹簧销	6-37
6IR□□ISO	ISO 螺纹修光刃刀片	7-7
6IR18NPT	NPT 螺纹修光刃刀片	7-14
6IR19PT	PT 螺纹修光刃刀片	7-13
6IR19W	威氏螺纹修光刃刀片	7-11
6IRA55	55°螺纹普通刃刀片	7-12
6IRA60	60°螺纹普通刃刀片	7-10
6QP-TNGA1604□□(-H)	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-8
6QP-WNGA080408	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-9
A		
A□□□-□□DT	刀垫更换	7-18, 7-27
A□□□-ACLNR/L□□-D□□	内孔用TAC车刀 A型 TurningA	5-39
A□□□-ADUNR/L□□-D□□	内孔用TAC车刀 A型 TurningA	5-40

产品	名称	所在页数
A000-ASKNR/L00-D000	内孔用TAC车刀 A型 TurningA	5-41
A000-ATFNR/L00-D000	内孔用TAC车刀 A型 TurningA	5-42
A000-AVUNR/L00-D000	内孔用TAC车刀 A型 TurningA	5-43
A000-AWLNRL00-D000	内孔用TAC车刀 A型 TurningA	5-44
A000-PCLNR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-33
A000-PDUNR/L00(D)-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-34
A000-PDZNR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-34
A000-PSKNR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-35
A000-PTFNR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-36
A000-PTUNR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-36
A000-PVUNR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-37
A000-PWLNRL00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-38
A000-SCLCR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-12, 8-36
A000-SCLPR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-14
A000-SDQCR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-16
A000-SDUCR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-16
A000-SDZCR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-17
A000-SEXPR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-28, 8-39
A000-SEZPR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-28, 8-39
A000-SSKPR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-18
A000-STFCR/L00(D)-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-19
A000-STFPR/L00(D)-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-20
A000-STUPR/L00(D)-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-21, 8-37
A000-SVJBR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-23
A000-SVJCR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-25
A000-SVQBR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-22
A000-SVQCR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-24
A000-SVUBR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-22
A000-SVUCR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-24
A000-SVZBR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-23
A000-SWUBR00-0000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-27, 8-38
A000-SYQBR/L00-D000	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-30
A00R/S-STUPR/L00	内孔用TAC车刀 S型	5-51
A016-□	刀垫更换	7-18, 7-27
A12M-SVZCR/L08-D160	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-25
A16-1(DT)	刀垫更换	7-18, 13-11
A16Q-SYUBR/L11-D200	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-30
A32S-PTUNR/L16	外圆用TAC车刀 P型	5-53
ACLNR/L00000000	外圆用TAC车刀 A型(负前角)	4-44
ACLNR/L00000000-A	外圆用TAC车刀 A型 TurningA	4-14
ACP□	A型车刀用压板	13-13
ACP□□	Turning A 夹紧块	13-13
ACS□	A型车刀 紧固螺钉	13-6
ACS-5W	Turning A 夹紧螺钉	13-6
ADJNR/L00000000	外圆用TAC车刀 A型(负前角)	4-44
ADJNR/L00000000-A	外圆用TAC车刀 A型 TurningA	4-18
ADMT□□□□08PR-MJ	TAC铣刀 ELP-A 刀片	9-169, 9-213
ADPNN□□□□□□-A	外圆用TAC车刀 A型 TurningA	4-20
ADQNR/L00000000-A	外圆用TAC车刀 A型 TurningA	4-19
AE16-□(□)(DT)	车螺纹车刀刀垫	13-11
AECW□□□□PES/FR	TAC铣刀 EPE 刀片	9-125, 9-213
AEMW□□□□PET/FR	TAC铣刀 EPE 刀片	9-125, 9-213
AH110	PVD涂层材质	1-7
AH120	PVD涂层材质	1-7
AH130	PVD涂层材质	1-7
AH140	PVD涂层材质	1-7
AH330	PVD涂层材质	1-7
AH710	PVD涂层材质	1-7
AH725	PVD涂层材质	1-7
AH730	PVD涂层材质	1-7

产品	名称	所在页数
AH740	PVD涂层材质	1-7
AH905	PVD涂层材质	1-7
AJM5	微调螺钉	13-26
AJM5F	TAC锉刀夹*铣刀用螺钉	13-3
AN16-□□(DT)	车螺纹车刀刀垫	13-11
AO□T0702□□PD□R-□J	TAC铣刀 TungRec07 刀片	9-80, 9-214
AO□T1805□□PD□R-□□	TAC铣刀 TungTungRec18 刀片	9-87, 9-215
APMT□□□□08PN-MJ	TAC铣刀 ELP-A 刀片	9-168, 9-169
APMT120416PR-MJ	TAC铣刀 T2P 刀片	9-170, 9-215
ARGNR/L00000000-A	外圆用TAC车刀 A型 TurningA	4-32
AS□T11T3□□PD□R-□□	TAC铣刀 TungRec11 刀片	9-84, 9-216
ASBNR/L00000000-A	外圆用TAC车刀 A型 TurningA	4-25
ASC422	Turning A 刀垫	13-8
ASD□□□	Turning A 刀垫	13-9
ASDNN□□□□□□-A	外圆用TAC车刀 A型 TurningA	4-26
ASGT17□□□□PDFR-AJ	TAC铣刀 EPS/TPS 刀片	9-123, 9-216
ASKNR/L00000000-A	外圆用TAC车刀 A型 TurningA	4-27
ASM□(□)	TAC锉刀夹用螺钉	13-3, 13-4
ASM34L	微调螺钉	13-4, 13-26
ASM54	TAC锉刀夹用螺钉、TAC铣刀DPD型用微调螺钉	13-4
ASMT17□□□□PDPR-MJ	TAC铣刀 EPS/TPS 刀片	9-123, 9-216
ASMT170508PDPR-MS	TAC铣刀 EPS/TPS 刀片	9-123, 9-216
ASR420	Turning A 刀垫	13-10
ASS422	Turning A 刀垫	13-8
ASSNR/L00000000	外圆用TAC车刀 A型(负前角)	4-44
ASSNR/L00000000-A	外圆用TAC车刀 A型 TurningA	4-28
AST322	Turning A 刀垫	13-7
AST422	Turning A 刀垫	13-7
ASV322	Turning A 刀垫	13-10
ASW322	Turning A 刀垫	13-10
ASW422	Turning A 刀垫	13-10
AT530	涂层金属陶瓷材质	1-9
ATFNR/L00000000	外圆用TAC车刀 A型(负前角)	4-44
ATFNR/L00000000-A	外圆用TAC车刀 A型 TurningA	4-23
ATGNR/L00000000	外圆用TAC车刀 A型(负前角)	4-44
ATGNR/L00000000-A	外圆用TAC车刀 A型 TurningA	4-22
ATJNR/L00000000-A	外圆用TAC车刀 A型 TurningA	4-24
ATQNR/L00000000-A	外圆用TAC车刀 A型 TurningA	4-24
AVJNR/L00000000-A	外圆用TAC车刀 A型 TurningA	4-30
AVQNR/L00000000-A	外圆用TAC车刀 A型 TurningA	4-30
AVVNN□□□□□□-A	外圆用TAC车刀 A型 TurningA	4-30
AWLNR/L00000000	外圆用TAC车刀 A型(负前角)	4-44
AWLNR/L00000000-A	外圆用TAC车刀 A型 TurningA	4-17

## B

B-□ER/L□□□16	TAC车刀 车螺纹用ST型	7-20, 8-56
B11 R/L-5	TAC车刀用断屑器	13-18
BC-SER/L□□□□□	TAC车刀 车螺纹用ST型	7-20, 8-56
BH-40050-A	沉头螺钉窝FX用刀垫螺钉	4-38, 13-6
BH-4-10-A	沉头螺钉窝FX用刀垫螺钉	4-38, 13-6
BH5-10-A	沉头螺钉窝FX用刀垫螺钉	4-38, 13-6
BHM□-8	TAC刀具用螺钉	13-3
BHM4-10	TAC刀具用螺钉	13-3
BHM5-14	TAC刀具用螺钉	13-3
BHM615-GT	TAC铣刀用螺钉	9-76, 9-111, 9-192
BHM6-20-A	TAC刀具用螺钉	13-3
BHM6-20-A	TungCut 紧固螺钉	13-3, 6-23, 6-64

## INDEX

<b>C</b>		
<b>C□□□-CTFPR/L□□</b>	内孔用TAC车刀 C型	5-50
<b>C□□□-SCLCR/L□□</b>	内孔用TAC车刀 S型	5-55
<b>C□□□-SDQCR/L□□</b>	内孔用TAC车刀 S型	5-64
<b>C□□□-SDUCR/L□□</b>	内孔用TAC车刀 S型	5-62
<b>C□□□-SDZCR/L□□</b>	内孔用TAC车刀 S型	5-67
<b>C□□□-STFPR/L□□</b>	内孔用TAC车刀 S型	5-48
<b>C□□□-STUPR/L□□</b>	内孔用TAC车刀 S型	5-52
<b>C□□□-SWUBR□□□</b>	内孔用TAC车刀 S型	5-54
<b>C□□4-A</b>	沉头螺钉窝FX用刀垫	4-38, 13-12
<b>C08K-SEXPR/L□□□</b>	内孔用TAC车刀 S型	5-59
<b>C11R/L-5</b>	TAC车刀用压板	13-14
<b>C16R-CSKPR/L09</b>	内孔用TAC车刀 C型	5-61
<b>CA-□□</b>	TungCut 密封盖	6-81, 6-82, 13-20
<b>CAER/L-□T□□</b>	TungCut 刀片 切槽•车削	6-23
<b>CAFR/L-□T□□-□□□□□</b>	TungCut 刀片 切端面槽•车削	6-64
<b>CB-□□</b>	TAC切断刀刀座	6-58

产 品	名 称	所在页数
CBC-4L/M/SN	TAC车刀 M型用断屑器	13-18
CBD-4M/S/LR/L/N	TAC车刀 M型用断屑器	13-18
CBR-4S/MN	TAC车刀 M型用断屑器	13-18
CBS-3S/M(N)	TAC车刀 M型用断屑器	13-18
CBS-4L/M/S(N)	TAC车刀 M型用断屑器	13-18
CBT-2M/S	TAC车刀•TAC锉刀夹用断屑器	13-18
CBT-3L/M/S	TAC车刀•TAC锉刀夹用断屑器	13-18
CBT-4L/M/S	TAC车刀•TAC锉刀夹用断屑器	13-18
CCBS□□-32	My-T系列用刀架(切断用)	6-56
CCGT□□□□□□	TAC刀片 全周型断屑槽	2-100
CCGT□□□□□□(F)N-JS	TAC刀片 JS型断屑槽	2-99
CCGT□□□□□□FR/L-J10	TAC刀片 J10型断屑槽	2-99
CCGT□□□□□□R/L-J10	TAC刀片 J10型断屑槽	2-100
CCGT□□□□□□-01	TAC刀片 01型断屑槽	2-96
CCGT□□□□□□-AL	TAC刀片 AL型断屑槽	2-98
CCGT□□□□□□-JS	TAC刀片 小型车床用	8-22
CCGT□□□□□□R/L	TAC刀片 导向型断屑槽	2-100
CCGT□□□□□□-R/L-W□□	TAC刀片 导向型断屑槽	2-97
CCGT□□□□□□R/L-W08	TAC刀片 W08型断屑槽	2-96, 8-36
CCGW□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-101
CCGW□□□□□□-DIA	T-DIA TAC刀片	3-22
CCH32-□□	My-T系列车刀(切断用)	6-56
CCLNR/L□□□□□1207-RD	外圆用TAC车刀 C型 沉头螺钉窝FX用	4-36, 4-38
CCMT□□□□□□-23	TAC刀片 23型断屑槽	2-100
CCMT□□□□□□-24	TAC刀片 24型断屑槽	2-101
CCMT□□□□□□-CM	TAC刀片 CM型断屑槽	2-97
CCMT□□□□□□-DIA	T-DIA TAC刀片	3-22
CCMT□□□□□□-PF	TAC刀片 PF型断屑槽	2-96
CCMT□□□□□□-PM	TAC刀片 PM型断屑槽	2-100
CCMT□□□□□□-PS	TAC刀片 PS型断屑槽	2-97
CCMT□□□□□□-PSF	TAC刀片 PSF型断屑槽	2-96
CCMT□□□□□□-PSS	TAC刀片 PSS型断屑槽	2-97
CCMW□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-101
CCP4-A	沉头螺钉窝FX用压板	4-38, 13-14
CCR/L□	CTW My-T系列用压板	6-37, 13-13
CCS4-A	沉头螺钉窝FX用紧固螺钉	4-38, 13-6
CDJNR/L□□□□□1507-RD	外圆用TAC车刀 C型 沉头螺钉窝FX用	4-36, 4-38
CDNNN2525M1507-RD	外圆用TAC车刀 C型 沉头螺钉窝FX用	4-37, 4-38
CDW6	TAC车刀 CTW型用垫圈	13-22
CER/L□□□□□□□□	TAC车刀 车螺纹用ST型	7-19
CFG-□□□	TAC车刀 CFGS/CFGT型用压板	13-14
CFG-□S/DR/L	切断•切槽 CFGS/CFGT型用压板	6-75, 6-76, 6-77
CFG-□S/DR/L	切断•切槽 CFGS/CFGT型用压板	6-78, 6-79
CFGSR/L□□□□	TAC车刀 切槽CFGS型用刀杆	6-75, 6-76
CFGSR/L□□□□-□S/D□	TAC车刀 切槽用CFGS型	6-75, 6-76
CFGTR/L□□□□	TAC车刀 切槽CFGS/T型用刀杆	6-77, 6-78
CFGTR/L□□□□-□S/D□	TAC车刀 切槽用CFGT型	6-77, 6-78
CGD□□□	My-T CGD系列用TAC刀片	6-37
CGDR/L□	My-T CGD系列用 组装刀夹	6-37
CGER/L□□□□-□T□□	TungCut车刀 切断•切深槽	6-52
CGEUR/L□□□□-T□□	TungCut车刀 外圆退刀槽	6-22
CGIUR/L□□-□T□□-D□□	TungCut车刀 内孔退刀槽	6-81
CGIUR/L□□-□T□□-D□□-15A	TungCut车刀 切断•切深槽	6-82
CGP□□-□□(-CL)	TungCut车刀 切断•切深槽	6-53
CGSSR/L□□□□-□□(-D)	My-T G系列一体式车刀	6-34
CGWSR/L□□□□	My-T系列 刀杆	6-28, 6-32, 6-36
CGWSR/L□□□□	My-T系列 刀杆	6-28, 6-32, 6-36
CGWSR/L□□□□	My-T系列 刀杆	6-67
CGWSR/L□□□□-□□□□□□R/L	My-T G系列 切端面槽组合件	6-67, 6-68
CGWSR/L□□□□-□□GR/L	My-T G系列组合件	6-36

产品	名称	所在页数	产品	名称	所在页数
CGWSR/L□□□□-8	My-T CGD系列用 TAC车刀	6-38	CNMG□□□□□□-CB	TAC刀片 CB型断屑槽	2-45
CGWSR/L□□□□-CGDR/L□	My-T CGD系列组合件	6-36	CNMG□□□□□□-CF	TAC刀片 CF型断屑槽	2-43
CGWSR/L□□□□-FLR/L3/4/5□	My-T FLEX系列用TAC车刀	6-38	CNMG□□□□□□-CH	TAC刀片 CH型断屑槽	2-49
CGWSR/L□□□□-W□□(-L)	My-T G系列组合件	6-28	CNMG□□□□□□-CM	TAC刀片 CM型断屑槽	2-46
CGWSR/L□□□□-W□□GR/L(-L)	My-T G系列组合件	6-28	CNMG□□□□□□-DM	TAC刀片 DM型断屑槽	2-46
CGWTR/L□□□□	My-T系列 刀杆	6-36, 6-38	CNMG□□□□□□-HMM	TAC刀片 HMM型断屑槽	2-47
CGWTR/L□□□□	My-T系列 刀杆	6-36	CNMG□□□□□□-NM	TAC刀片 NM型断屑槽	2-45
CGWTR/L□□□□-□□D/S□□□□□□/R	My-T G系列组合件	6-70	CNMG□□□□□□-NS	TAC刀片 NS型断屑槽	2-43
CGWTR/L□□□□-□□GL/R	My-T G系列组合件	6-28	CNMG□□□□□□R/L-S	TAC刀片 S型断屑槽	2-48
CGWTR/L□□□□-CGDL/R□	My-T CGD系列组合件	6-36	CNMG□□□□□□-SA	TAC刀片 SA型断屑槽	2-48
CGWTR/L□□□□-FL/R3/4/5□	My-T FLEX系列用TAC车刀	6-38	CNMG□□□□□□-SM	TAC刀片 SM型断屑槽	2-46
CGXR/L□□□□(SC)	TAC车刀 切槽用CGX型	6-86	CNMG□□□□□□-SS	TAC刀片 SS型断屑槽	2-43
CHFVR/L□□□□	TungCut 刀片 切槽•车削	6-23	CNMG□□□□□□-TF	TAC刀片 TF型断屑槽	2-42
CHHM□-□□	TAC镗刀夹用螺钉	13-4	CNMG□□□□□□-TH	TAC刀片 TH型断屑槽	2-48
CHHM5-18	My-T系列用紧固螺钉	13-4	CNMG□□□□□□-THS	TAC刀片 THS型断屑槽	2-48
CHHM6-20	My-T CGD系列用紧固螺钉	13-4	CNMG□□□□□□-TM	TAC刀片 TM型断屑槽	2-45
CHSNR2525M0507-RD	外圆用TAC车刀 C型 沉头螺钉窝FX用	4-37, 4-38	CNMG□□□□□□-TS	TAC刀片 TS型断屑槽	2-43
CHSR/L□□□□	TungCut 刀片 切槽•车削	6-23	CNMG□□□□□□-TSF	TAC刀片 TSF型断屑槽	2-42
CKJNR/L□□□□	外圆用TAC车刀 C型(负前角)	4-55	CNMG□□□□□□-ZF	TAC刀片 ZF型断屑槽	2-43
CKNNR/L□□□□	外圆用TAC车刀 C型(负前角)	4-55	CNMG□□□□□□-ZM	TAC刀片 ZM型断屑槽	2-45
CM□□x□□□H	TAC铣刀用螺钉	13-4	CNMM□□□□□□-TU	TAC刀片 TU型断屑槽	2-49
CM□x□(□□)x□□(-M0)-A	TungCut 紧固螺钉	6-21, 6-22	CNMM□□□□□□-TUS	TAC刀片 TUS型断屑槽	2-49
CM□x□(□□)x□□(-M0)-A	TungCut 紧固螺钉	6-57	CNMM1204□□-DIA	T-DIA TAC刀片(带前角)	3-21
CM10x30H	TAC铣刀用紧固螺钉	9-48, 9-51, 9-54	CNMN□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-51
CM12x30H	TAC铣刀用紧固螺钉	9-48, 9-51, 9-54	CNR/L□□□□□□□	TAC车刀 车螺纹用ST型	7-23
CM16x40H	TAC铣刀用紧固螺钉	13-4	CNZ125	TungCut用喷嘴	13-20
CM3x0.5x□(□)	TAC铣刀用螺钉	13-4	CP536	TAC球头立铣刀用压板	13-14, 13-33
CM4x0.7x10/12/14/15/20(-M0-A)	TAC铣刀用螺钉	13-4	CP81A/B	TAC车刀用压板	13-13
CM4x0.7x10/12/14/15/20(-M0-A)	TAC铣刀用螺钉	13-28, 13-29, 13-30	CP9□0	切槽TGTS/TGTT型用压板	13-14
CM4X0.7x14	TME/TGP铣刀刀座紧固螺钉	9-59	CP91	TAC车刀 车螺纹用TT型压板	13-14
CM5x0.8x8/12/14/16/18/20/25(-A)	TAC车刀用螺钉	13-4, 13-27, 13-28	CPGA□□□□□□-DIA	T-DIA TAC刀片	3-23
CM5x0.8x8/12/14/16/18/20/25(-A)	TAC车刀用螺钉	13-30, 13-32	CPGA0902□□-QBN	T-CBN TAC刀片 单刀尖型	3-16
CM5x15	TAC刀具用螺钉	13-4	CPGT□□□□□□R/L-W□□	TAC刀片 导向型断屑槽	2-102
CM6x□□	TAC铣刀用螺钉	13-4	CPK5R/L	TAC车刀 C型用压板	13-14
CM6x1.0x25(10)	TAC铣刀 VSN6000I用压块紧固螺钉	13-31	CPMT/W□□□□□□EN	TAC铣刀 EVP1000 刀片	9-217
CM6x30-S	TungCut 紧固螺钉	6-53	CPMT□□□□□□-24	TAC刀片 24型断屑槽	2-104
CM8x1.25x(□□)-A	TAC刀具用螺钉	13-4	CPMT□□□□□□-CM	TAC刀片 CM型断屑槽	2-103
CM8x30H	TAC铣刀用紧固螺钉	9-80, 13-4	CPMT□□□□□□-PF	TAC刀片 PF型断屑槽	2-102
CNGA□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-50	CPMT□□□□□□-PM	TAC刀片 PM型断屑槽	2-103
CNGA1204□□-DIA	T-DIA TAC刀片	3-21	CPMT□□□□□□-PS	TAC刀片 PS型断屑槽	2-103
CNGA1204□□-QBN	T-CBN TAC刀片 单刀尖型	3-11	CPMT□□□□□□-PSF	TAC刀片 PSF型断屑槽	2-102
CNGD1207□□	TAC刀片 沉头螺钉窝FX用	4-38, 2-51	CPMT□□□□□□-PSS	TAC刀片 PSS型断屑槽	2-102
CNGG□□□□□□-01	TAC刀片 01型断屑槽	2-42	CPMW□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-104
CNGG□□□□□□R/L-C	TAC刀片 C型断屑槽	2-42	CPW5	CFGs/GFGT车刀用垫圈	6-79, 13-22
CNGG□□□□□□R/L-P	TAC刀片 P型断屑槽	2-48	CQ-1	TAC车刀用压板	13-14
CNGN□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-51	CRW23	TungCut车刀用扳手	6-52, 6-53, 13-22
CNGN0904□□-QBN	T-CBN TAC刀片 单刀尖型	3-11	CSBNR/L□□□□	外圆用TAC车刀 C型(负前角)	4-54
CNGR/L□□□□15	TAC车刀 切槽用CNG型	6-84	CSBPR/L□□□□□□	外圆用TAC车刀 C型(正前角)	4-67
CNMA□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-50	CSDNN□□□□	外圆用TAC车刀 C型(负前角)	4-54
CNMA□□□□□□W	TAC刀片 有修光刀型断屑槽	2-50	CSDPN□□□□□□	外圆用TAC车刀 C型(正前角)	4-67
CNMG□□□□□□	TAC刀片 全周型断屑槽	2-46	CSG-□(S/L)	TAC车刀用夹紧组件	13-15
CNMG□□□□□□-11	TAC刀片 11型断屑槽	2-44	CSG-5T	TAC铣刀 PES型用夹紧组件	13-15
CNMG□□□□□□-17	TAC刀片 17型断屑槽	2-44	CSHB-□-A	TungCut 紧固螺钉	6-52, 6-64, 6-65
CNMG□□□□□□-27	TAC刀片 27型断屑槽	2-45	CSHB-4-A	TungCut紧固螺钉	8-43, 13-3
CNMG□□□□□□-33	TAC刀片 33型断屑槽	2-47	CSHB-6(-A)	TAC车刀 CGW型用紧固螺钉	13-3
CNMG□□□□□□-37	TAC刀片 37型断屑槽	2-47	CSHM-3-8	TAC镗刀夹用螺钉	13-3
CNMG□□□□□□-38	TAC刀片 38型断屑槽	2-47	CSK54R/L	TAC车刀 C型用刀垫	13-10
CNMG□□□□□□-AFW	TAC刀片 AFW型断屑槽	2-44	CSKNR/L□□□□	外圆用TAC车刀 C型(负前角)	4-54
CNMG□□□□□□-AS	TAC刀片 AS型断屑槽	2-44	CSKPR/L□□□□□□	外圆用TAC车刀 C型(正前角)	4-67
CNMG□□□□□□-ASW	TAC刀片 ASW型断屑槽	2-44	CSL-4	TAC铣刀 TSE3000型用夹紧组件	13-15



# INDEX

产品	名称	所在页数
CSP□□	TAC刀具用夹紧组件	13-15
CSP-2L033	TAC刀具用螺钉	13-2
CSPA-5(S)(IP□□)	TAC刀具用螺钉	13-2
CSPB-2.2(SH)	TAC刀具用紧固螺钉	13-2
CSPB-2.5	TAC铣刀用螺钉	9-128
CSPB-2.5	TAC刀具用螺钉	13-3
CSPB-2.5S(H)	TAC刀具用螺钉	13-3
CSPB-2H	TAC刀具用螺钉	13-2
CSPB-2L043	TAC铣刀用螺钉	9-92
CSPB-3.5(S)	TAC铣刀用紧固螺钉	13-3
CSPB-4(S)	TAC刀具用螺钉	13-3
CSPB-5	TAC刀具用螺钉	13-3
CSPD-□□(S)	TAC刀具用螺钉	13-3
CSPD-3	TAC铣刀用紧固螺钉	9-85, 9-92
CSPE-5L150	DoOcto/DoQuad铣刀用螺钉	9-51, 13-3
CSSNR/L□□□□	外圆用TAC车刀 C型(负前角)	4-54
CSSNR/L2525M1207-RD	外圆用TAC车刀 C型 沉头螺钉窝FX用	4-36, 4-38
CSSPR/L□□□□□□	外圆用TAC车刀 C型(正前角)	4-68
CST-3.5(S)	TAC刀具用螺钉	13-3
CST-5(S)	TAC刀具用螺钉	13-3, 13-33
CSTA-1.6	TAC刀具用螺钉	13-2
CSTA-4/5(S)	TAC刀具用螺钉	13-2, 13-31, 13-33
CSTA-5SS	TAC刀具用螺钉	13-2
CSTA-5ST25	TAC刀具用螺钉	13-2
CSTA-NO2(S/L)	TAC刀具用螺钉	13-2
CSTA-NO3/5	TAC刀具用螺钉	13-2, 13-33
CSTB-□□L□□□	Y-Pro系列用紧固螺钉	4-42, 4-43
CSTB-□L□□□-S	TurnTec用紧固螺钉	4-40, 5-42
CSTB-2(L)(040)	TAC刀具用螺钉	13-2
CSTB-2.2(□)	TAC刀具用螺钉	13-2, 13-33
CSTB-2.5(□)	TAC刀具用螺钉	13-2, 13-33
CSTB-2.5L046	TungRec07铣刀用紧固螺钉	9-80
CSTB-3(□)	TAC刀具用螺钉	13-2, 13-27, 13-33
CSTB-3.5(□)	TAC刀具用螺钉	13-2, 13-32
CSTB-3.5L□□□	TAC铣刀用螺钉	9-79
CSTB-4(□)	TAC刀具用螺钉	13-2, 13-33
CSTB-4.5L110P	TAC车刀 S型用紧固螺钉	13-3
CSTB-5	TurnFeed用紧固螺钉	4-42, 13-2
CSTB-5S	ECC31铣刀用紧固螺钉	9-180
CSTB-5S/L(□)	TAC刀具用螺钉	13-2
CSTC-2	TAC刀具用螺钉(TAC钻头TDJ 型用)	13-3, 13-33
CSTD-3T	TAC刀具用螺钉	13-3
CSTF-2L055-S	TurnTec用刀垫螺钉	4-40, 5-42
CSTF-2L055-S	TAC刀具用螺钉	13-3
CSTR-4L100	TAC铣刀用螺钉	9-49, 13-3
CSW-0	TAC车刀 CGX型用夹紧组件	13-15
CSW-00	TAC车刀 内孔C型用夹紧组件	13-15
CSW-0T	TAC铣刀 ERD4000型用夹紧组件	13-15, 13-33
CSW-1	TAC车刀 内孔C型用夹紧组件	13-15
CSW-2	TAC车刀 C/CGX型用夹紧组件	13-15
CSW-40/50	TAC镗刀夹用夹紧组件	13-15
CSX20	TAC铣刀 TXP/EXP08型用夹紧组件	13-15
CSY-20	TurnFeed用夹紧组件	4-42
CT-□□□	TungCut用压板	6-53
CTB-32	TAC切断刀本体	6-58
CTBF□□-45	TungCut 刀架 切断•切深槽	6-53
CTBN/S□□-□□	TAC切断刀(刀架)	6-58
CTBR/L□□-□□	TAC切断刀(刀体)	6-59
CTBU□□-□□	TungCut 刀架 切断•切深槽	6-53
CTC-□R/L	TAC切断刀 CTW型用压板	13-13

产品	名称	所在页数
CTCPR/L□□□□□□□	外圆用TAC车刀 C型(正前角)	4-67
CTD□	TAC切断刀 CTW型用刀片	6-41
CTER/L□□□□□-□T□□	TungCut车刀 切断•切深槽	6-21
CTER/L□□□□□-□T□□-15A	TungCut车刀 切断•切深槽	6-82
CTFNR/L□□□□□	外圆用TAC车刀 C型(负前角)	4-54
CTFPR/L□□□□□□□	外圆用TAC车刀 C型(正前角)	4-67
CTFR/L2525-□T□□-□□□□□□	TungCut车刀 切断•切深槽	6-62
CTFVR/L2525-□T□□-□□□□□□	TungCut车刀 切断•切深槽	6-63
CTGNR/L□□□□□	外圆用TAC车刀 C型(负前角)	4-54
CTGPR/L□□□□□□□	外圆用TAC车刀 C型(正前角)	4-67
CTH32-□	TAC切断刀(刀体)	6-58
CTIR/L□□-□T□□-D□□□	TungCut 车刀 切槽•车削	6-81
CTN□(K)	TAC刀片 切断刀用	6-59
CTR/L□(K)	TAC刀片 切断刀用	6-59
CTS-M6	TAC车刀 CK/CTW型用螺钉	13-5
CTSR/L□□□-□	TAC切断刀用刀片	6-59
CTW-2	TAC切断刀用模块	6-58
CTWR/L2□□□□-□	TAC切断刀	6-41
CVVNN2525M1607-RD	外圆用TAC车刀 C型 沉头螺钉窝FX用	4-37, 4-38
CX710	陶瓷材质	1-13

D		
D□□-D□□□-□□□R/L	TAC车刀 螺纹铣刀1牙型	7-44
DAD15□□□R-E	TAC铣刀 全人造金刚石高速规格	3-24, 9-76
DCET□□□□□□□MFN-JSP	TAC刀片 JSP型断屑槽	2-108
DCET□□□□□□□MFR/L-JPP	TAC刀片 JPP型断屑槽	2-108
DCET□□□□□□□MFR/L-JRP	TAC刀片 JRP型断屑槽	2-107
DCGT□□□□□□□	TAC刀片 全周型断屑槽	2-107
DCGT□□□□□□□(F)N-JS	TAC刀片 JS型断屑槽	2-108
DCGT□□□□□□□-01	TAC刀片 01型断屑槽	2-105
DCGT□□□□□□□-AL	TAC刀片 AL型断屑槽	2-106
DCGT□□□□□□□FR/L-J10	TAC刀片 J10型断屑槽	2-109
DCGT□□□□□□□R/L	TAC刀片 导向型断屑槽	2-107
DCGT□□□□□□□R/L-J10	TAC刀片 J10型断屑槽	2-109
DCGT□□□□□□□R/L-W□□	TAC刀片 导向型断屑槽	2-105
DCGW□□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-110
DCGW□□□□□□□-DIA	T-DIA TAC刀片	3-22
DCLNR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 P型(负前角)	4-14
DCMT□□□□□□□-23	TAC刀片 23型断屑槽	2-107
DCMT□□□□□□□-24	TAC刀片 24型断屑槽	2-109
DCMT□□□□□□□-CM	TAC刀片 CM型断屑槽	2-106
DCMT□□□□□□□-DIA	T-DIA TAC刀片	3-22
DCMT□□□□□□□-PF	TAC刀片 PF型断屑槽	2-105
DCMT□□□□□□□-PM	TAC刀片 PM型断屑槽	2-109
DCMT□□□□□□□-PS	TAC刀片 PS型断屑槽	2-106
DCMT□□□□□□□-PSF	TAC刀片 PSF型断屑槽	2-105
DCMT□□□□□□□-PSS	TAC刀片 PSS型断屑槽	2-106
DCMW□□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-110
DCMW□□□□□04TN	TAC铣刀 EBP刀片	9-161, 9-217
DCPM-□□□	TAC车刀 D型用压板	13-13
DDJNR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 D型(负前角)	4-18
DDQNR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 D型(负前角)	4-19
DGE	TungCut 刀片 切外圆槽	6-21, 6-22, 6-52
DGE□□□□-□□□□	TungCut 刀片 切外圆槽	6-25, 6-55
DGE□□□□-□□□□	TungCut 刀片 切外圆槽	8-45
DGM	TungCut 刀片 切外圆槽&切断	6-21, 6-22, 6-23
DGM	TungCut 刀片 切外圆槽&切断	6-52, 6-62, 6-63

产品	名称	所在页数
DGM	TungCut 刀片 切外圆槽&切断	6-64
DGM□-□□□(-□□R/L)	TungCut 刀片 切外圆槽&切断	6-24, 6-54, 6-65
DGM□-□□□(-□□R/L)	TungCut 刀片 切外圆槽&切断	8-44
DGS	TungCut 刀片 切外圆槽&切断	6-21, 6-22, 6-23
DGS	TungCut 刀片 切外圆槽&切断	6-52, 6-53, 6-62
DGS	TungCut 刀片 切外圆槽&切断	6-63, 6-64
DGS□-□□□(-□□R/L)	TungCut 刀片 切外圆槽&切断	6-24, 6-54, 6-66
DGS□-□□□(-□□R/L)	TungCut 刀片 切外圆槽&切断	8-45
DIN69871 □□ ER□□ SHORT	TungHold 短型ER弹簧卡盘刀体	12-5
DIN69871 □□ ER□□X□□□	TungHold 弹簧卡盘刀体	12-4
DIN69871 □□ FM □□	TungHold 面铣刀体	12-15
DIN69871 □□ SEM □□X□□(X□□)	TungHold 壳形铣刀体	12-15
DIN69871 □□ TUNGMAX □□X□□□	TungHold TungMax立铣刀卡盘刀体	12-12
DLCL□□	TAC车刀 D型用杠杆销	13-16
DLCS□□	TAC车刀 D型用紧固螺钉	13-6
DNGA□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-59
DNGA1504□□-DIA	T-DIA TAC刀片	3-21
DNGA1504□□-QBN	T-CBN TAC刀片 单刀尖型	3-11
DNGD1507□□	TAC刀片 沉头螺钉窝FX用	4-38, 2-60
DNGG□□□□□□-01	TAC刀片 01型断屑槽	2-52
DNGG□□□□□□R/L	TAC刀片 平行型断屑槽	2-57
DNGG□□□□□□R/L-P	TAC刀片 P型断屑槽	2-58
DNGN□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-60
DNGX□□□□□□	TAC刀片 有dimple撑杆	2-60
DNMA□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-59
DNMG□□□□□□	TAC刀片 全周型断屑槽	2-55
DNMG□□□□□□-11	TAC刀片 11型断屑槽	2-53
DNMG□□□□□□-17	TAC刀片 17型断屑槽	2-54
DNMG□□□□□□-27	TAC刀片 27型断屑槽	2-54
DNMG□□□□□□-33	TAC刀片 33型断屑槽	2-56
DNMG□□□□□□-37	TAC刀片 37型断屑槽	2-57
DNMG□□□□□□-38	TAC刀片 38型断屑槽	2-57
DNMG□□□□□□-AS	TAC刀片 AS型断屑槽	2-54
DNMG□□□□□□-CB	TAC刀片 CB型断屑槽	2-54
DNMG□□□□□□-CF	TAC刀片 CF型断屑槽	2-53
DNMG□□□□□□-CH	TAC刀片 CH型断屑槽	2-58
DNMG□□□□□□-CM	TAC刀片 CM型断屑槽	2-55
DNMG□□□□□□-DM	TAC刀片 DM型断屑槽	2-56
DNMG□□□□□□-HMM	TAC刀片 HMM型断屑槽	2-56
DNMG□□□□□□-NM	TAC刀片 NM型断屑槽	2-54
DNMG□□□□□□-NS	TAC刀片 NS型断屑槽	2-53
DNMG□□□□□□R/L-S	TAC刀片 S型断屑槽	2-58
DNMG□□□□□□-SS	TAC刀片 SS型断屑槽	2-52
DNMG□□□□□□-TF	TAC刀片 TF型断屑槽	2-52
DNMG□□□□□□-TH	TAC刀片 TH型断屑槽	2-58
DNMG□□□□□□-TM	TAC刀片 TM型断屑槽	2-55
DNMG□□□□□□-TS	TAC刀片 TS型断屑槽	2-52
DNMG□□□□□□-TSF	TAC刀片 TSF型断屑槽	2-52
DNMG□□□□□□-ZF	TAC刀片 ZF型断屑槽	2-53
DNMG□□□□□□-ZM	TAC刀片 ZM型断屑槽	2-54
DNMG15□□□□-SM	TAC刀片 SM型断屑槽	2-55
DNMM1504□□-DIA	T-DIA TAC刀片(带前角)	3-21
DPWC11T3ZFR	TAC铣刀 TZF刀片	9-174, 9-217
DPIS□□	TAC车刀用活塞 D型	13-20
DRGNR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 D型(负前角)	4-32
DS-10	TAC刀具用螺钉	13-5, 13-32
DS1100	PVD涂层材质	1-7
DS1200	PVD涂层材质	1-7
DS-6(□)	TAC刀具用螺钉	13-5, 13-31, 13-33
DS-6P	TAC铣刀用螺钉	9-52

产品	名称	所在页数
DS-8(S)	TAC刀具用螺钉	13-5, 13-28, 13-29
DS-8(S)	TAC刀具用螺钉	13-30, 13-31
DSBNR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 D型(负前角)	4-25
DSDNN□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 D型(负前角)	4-26
DSKNR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 D型(负前角)	4-27
DSSNR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 D型(负前角)	4-28
DSX□□□□F03	整体钻头 DSX型	11-44, 11-45
DSX□□□□F05	整体钻头 DSX型	11-45, 11-46
DSX□□□□F08	整体钻头 DSX型	11-47, 11-48
DTA	TungCut 刀片	6-21, 6-82
DTA□□□□-□□□□	TungCut 刀片	6-83
DTE	TungCut 刀片	6-21, 6-22, 6-23
DTE	TungCut 刀片	6-52, 6-62, 6-63
DTE	TungCut 刀片	6-64
DTE□□□□-□□□□	TungCut 刀片	6-25, 6-55, 6-66
DTE□□□□-□□□□	TungCut 刀片	8-46
DTF	TungCut 刀片	6-62, 6-63
DTF	TungCut 刀片	6-64
DTF□-□□□□-R/L	TungCut 刀片	6-66
DTFNR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 D型(负前角)	4-23
DTGNR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 D型(负前角)	4-22
DTI	TungCut 刀片	6-81
DTI□□□□-□□□□	TungCut 刀片	6-83
DTIU	TungCut 刀片	6-22, 6-81
DTIU□□□□-□□□□	TungCut 刀片	6-27, 6-83
DTR	TungCut 刀片	6-21, 6-23
DTR□(□□)-□□□□	TungCut 刀片	6-26
DTS5-3.5	TAC刀具用螺钉	13-6, 13-32
DTS5-3.5S	TAC刀具用螺钉	13-6
DTS5-3.5SS	TAC铣刀用刀垫螺钉	13-6
DTS6-4(5)	TAC车刀 镗孔用刀垫螺钉	13-6
DTX	TungCut 刀片	6-21, 6-23, 6-62
DTX	TungCut 刀片	6-63, 6-64, 6-81
DTX□-□□□□	TungCut 刀片	6-26, 6-65, 6-83
DWLNR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 D型(负前角)	4-16
DX110	PCD材质	1-12
DX120	PCD材质	1-12
DX140	PCD材质	1-12
DX160	PCD材质	1-12
DX180	PCD材质	1-12

E		
E□□□-SCLCR/L□□-D□□□	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-12, 8-25
E□□□-SCLPR/L□□-D□□□	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-14
E□□□-SDQCR/L□□-D□□□	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-16
E□□□-SDUCR/L□□-D□□□	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-16
E□□□-SDZCR/L□□-D□□□	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-17
E□□□-SEXPR/L□□-D□□□	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-28, 8-39
E□□□-SEZPR/L□□-D□□□	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-28, 8-39
E□□□-STFCR/L□□(□□)-D□□□	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-19
E□□□-STFPR/L□□(□□)-D□□□	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-20
E□□□-STUPR/L□□□	内孔用TAC车刀 S型	5-52
E□□□-STUPR/L□□(□□)-D□□□	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-21, 8-37
E□□□-SVQBR/L□□-D□□□	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-22
E□□□-SVQCR/L□□-D□□□	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-24
E□□□-SVUBR/L□□-D□□□	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-22
E□□□-SVUCR/L□□-D□□□	内孔用TAC车刀 S型 内冷却车刀	5-24

## INDEX

**F**

**G**



产品	名称	所在页数
GX□□□-□□DT	车螺纹车刀刀垫	13-11
GX□16□□	TAC车刀 车螺纹用ST型刀垫	13-11
GX-2□□□R/LE	TAC车刀 切槽用	6-49
GX-2□□□R/LF	TAC车刀 切槽用GX型	6-74
GX-2□□□R/LI	TAC车刀 切槽用GX型	6-92

## H

HD□□□□□L□□□T	TMS霸王1号直柄	9-177
HNGD0507□□	TAC刀片 沉头螺钉窝FX用	4-38, 2-95
HRACR/L7560x27	外圆用TAC车刀 H型	4-85
HSRNR/L□□□□□	外圆用TAC车刀 H型(负前角)	4-56
H-TB(□)	TAC铣刀用扳手	9-51, 9-79
H-TB(□)	TAC铣刀用扳手	9-90, 9-146
H-TB(S)	扳手用握把	9-146, 13-23
H-TBS	TAC铣刀用扳手	9-49, 9-52
HWD□□□□□R	TMS 霸王1号直柄	9-177

## I

IP-□□D	TAC刀具用扳手	13-23
IP-20T	TAC刀具用扳手	4-42, 9-51, 13-23
IP-6DB	TAC铣刀用扳手	9-92, 13-23
IP-6F	TAC铣刀用扳手	13-22
IP-7D	TAC刀具用扳手	9-101, 9-99, 13-23
IP-8D	TAC铣刀用扳手	9-102, 13-23

## J

J10ER/L□□□(□)(□)	TAC刀片 小型车床用	4-84, 8-24, 2-146
J530	涂层金属陶瓷材质	1-9
J740	PVD涂层材质	1-7
JBBS□□-□-□	小型车床 Tinyturn导套	8-34
JB□R/L□□□□□□-D□□□	小型车床用刀具	8-28, 8-29
JB□R/L□□□□□□-D□□□	小型车床用刀具	8-30, 8-31
JB□R/L□□□□□□-D□□□	小型车床用刀具	8-32, 8-33, 8-34
JCCR/L/N200F(-005)	TAC刀片 小型车床用	6-61, 8-53
JCCWSR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	6-61, 8-53
JCGN□□□□F(R/L)	TAC刀片 小型车床用	6-61, 8-53
JCGSSR/L□□□□□-□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	6-57, 8-50
JCGWSR/L□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	6-61, 8-53
JCP-1/2/3	背面夹紧车刀用压板	13-14
JCP-3N	背面夹紧车刀用压板	13-14
JCTER/L□□□□□-□T□□	TungCut车刀	6-22, 6-52, 8-43
JDS-□□□□	背面夹紧车刀用紧固螺钉	13-6
JS□□□□-SDUCL□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-75, 8-15
JS□□□□-TBL3	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-83, 8-23
JS□□□K-TGL3	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	6-50, 8-50
JS□□□K-TTL□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	7-42, 8-54
JS□□□R/L1□□□□K(8)	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	13-27
JS08H-SEXPR/L□□□	内孔用TAC车刀 小型车床用刀具	8-40
JSCACR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-70, 8-10
JSCFCR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-71, 8-11
JSCGCR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-71, 8-11

JSCL2CR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-69, 8-9
JSCLCR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-70, 8-10
JSDFCR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-74, 8-14
JSDJ2CR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-72, 8-12
JSDJCR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-73, 8-13
JSDN3CR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-74, 8-14
JSDNCN□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-73, 8-13
JSEGR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-84, 8-24
JSTACR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-76, 8-16
JSTBR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-83, 8-23
JSTGR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	6-50, 8-50
JSTTR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	7-42, 8-53
JSVABR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-78, 8-18
JSVGR/L□□□□□□□□(-C)	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	6-50, 8-49
JSVJ2BR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-77, 8-17
JSVJBR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-77, 8-17
JSVL2PR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-79, 8-19
JSVP2PR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-79, 8-19
JSXBR/L□□□□□□□□(-C)	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-82, 7-43, 8-22
JSXBR/L□□□□□□□□(-C)	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	8-55
JSXGR/L□□□□□□□□(-C)	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-81, 6-60, 8-21
JSXGR/L□□□□□□□□(-C)	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	8-48
JTBR/L□□□□□□(F)	TAC刀片 小型车床用	4-83, 8-21, 2-145
JTCL2CR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-69, 8-9
JTCL2NR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-80, 8-20
JTDJ2CR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-72, 8-12
JTDJ2NR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-80, 8-20
JTGR/L□□□□□□(F)	TAC刀片 小型车床用	6-51, 8-51
JTTACR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-76, 8-16
JTTANR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 小型车床用刀具	4-80, 8-20
JTTR/L□□□□□□□□(-55)	TAC刀片 小型车床用	7-42, 8-54
JVGR/L□□□□□F	TAC刀片 小型车床用	6-50, 8-49
JXBR/L80□□(F)	TAC刀片 小型车床用	2-145, 4-82, 8-20
JXFR/L□□□□□F	TAC刀片 小型车床用	4-81, 8-21, 2-144
JXGR/L8□□□□F□(-005)	TAC刀片 小型车床用	8-48, 6-60
JXRR/L□□□□□F	TAC刀片 小型车床用	4-81, 8-21, 2-144
JXT□R/L□□□□□□	TAC刀片 小型车床用	7-43, 8-55

## K

KEYV-□□7	TungMeister用扳手	10-22, 13-23
KEYV-S□□	TungMeister用扳手	10-22, 13-23
KEYV-T□□	扳手	4-40, 5-42, 10-22
KEYV-T□□(L)	TAC刀具用扳手	13-22, 13-24, 13-25
KNMX□□□□□□□R/L-S1	TAC刀片 S1型断屑槽	2-94
KS-□□	霸王1号模块式工具系统用扳手	13-23
KS05F	硬质合金材质	1-14
KS15F	硬质合金材质	1-14
KS20	硬质合金材质	1-14

## L

LCL□(C/N)	TAC车刀 TAC镗刀夹 P型用杠杆销	13-16
LCL□□(L)	TAC车刀 D/P型用杠杆销	13-16
LCL□□N(L)	TAC镗刀夹 D/P型用杠杆销	13-16
LCL4	TAC铣刀 MSR铣刀用杠杆销	13-16

# INDEX

产品	名 称	所在页数
LCL43M/S	TAC镗刀夹 D/P型用杠杆销	13-16
LCS□	TAC车刀用螺钉	13-6
LCS□CA	TAC车刀 TAC镗刀夹用螺钉	13-6
LCS2/3/4/4K/4CA	TAC刀具用螺钉	13-6
LCS22/22A/33/43	TAC镗刀夹用螺钉	13-6
LCS3B	TAC刀具用螺钉	13-6
LCS4K	TAC铣刀 MS/MSR型用紧固螺钉	13-6
LCS5/5CA/6/8/8C	TAC刀具用螺钉	13-6
LD□□□R/L	TAC铣刀 刀座	13-24
LD443R/L	TAC铣刀 刀座	13-28, 13-31
LD540R	TAC铣刀 TMD5400RIE用刀座	9-67
LD544R/L	TAC铣刀 TGD5400用刀座	13-28
LD563R/L	TAC铣刀 TUD5600用刀座	13-30
LE□□□(A)R/L	TAC铣刀 刀座	13-24
LE302R	TAC铣刀 刀座	13-25
LE303R	TAC铣刀 TSE3000用刀座	9-117, 13-30
LE40□R	TAC铣刀 TSE4000RIAE用刀座	9-119, 13-30
LE413R/L	TAC铣刀 THE4400IA用刀座	13-29
LE44□R	TAC铣刀 TME4400I/B用刀座	9-59
LF□□□R/L	TAC铣刀 刀座	13-24
LF443R/L	TAC铣刀 THF4400用刀座	13-29
LF543R/L	TAC铣刀 THF5400用刀座	13-29
LF602R	TAC铣刀 TRF/ERF用刀座	9-154
LMMU1□0□□PNER-MJ	TAC铣刀 TecMill 刀片	9-90, 9-229
LMS56R/L	TAC铣刀 刀座	13-24
LN□□□R/L	TAC铣刀 刀座	13-24, 13-32
LN403R/L	TAC铣刀 TSN4000用刀座	13-30
LN423R/L	TAC铣刀 TGN4200-AE用刀座	9-73, 13-29
LNMU0303ZER-M□	TAC铣刀 DoFeedMini 刀片	9-72, 9-229
LNMX□□□□□R/L-□□□	TAC刀片 TurnTec用	4-40, 5-42
LP□□□R/L	TAC铣刀 刀座	13-24
LP403/5R/L	TAC铣刀 TSP4000IA等用刀座	13-30, 13-31
LP413R	刀座	9-70
LP413R/L	TAC铣刀 TGD5400 TGP4100IA/BA用刀座	13-28
LP514R/L	TAC铣刀 TGP5100IA用刀座	13-29
LPP16R	TAC铣刀 TPP16RIE用刀座	9-114
LQMU1□0□□PNER-MJ	TAC铣刀 DoRec 刀片	9-79, 9-230
LR□□□R/L	TAC铣刀 刀座	13-24
LS-8	TAC车刀 H型用螺钉	13-6
LSC□□	TAC车刀 P/D型用刀垫	13-9
LSC□□CA	TAC镗刀 夹PN型用刀垫	13-9
LSC42(BR/L)	TAC车刀 内孔用P型用刀垫	13-9
LSD42/43(A)	TAC车刀用刀垫	13-9
LSD42BR/L	TAC车刀 内孔用P型用刀垫	13-9
LSP□(L)/(S)/(C)	TAC车刀•TAC镗刀夹用弹簧	13-19
LSP4	TAC铣刀 MSR铣刀用弹簧	13-19
LSR□□(C)	TAC车刀 P型用刀垫	13-10
LSS□□(CA)	TAC镗刀夹 PN/P型用刀垫	13-8
LSS42BR/L	TAC车刀 内孔用P型用刀垫	13-8
LST317(CA)	TAC镗刀夹 PN/D型用刀垫	13-7
LST317BR/L	TAC车刀 TAC镗刀夹用刀垫	13-7
LST42(K)	TAC车刀 TAC铣刀用刀垫	13-7
LSW□□□(BR/L)	TAC车刀 D型用刀垫	13-10
LSZ42BR/L	TAC车刀 内孔用P型用刀垫	13-10
LV□□□R/L	TAC铣刀 刀座	13-24, 13-31
LW□□□R/L	TAC铣刀 刀座	13-24, 13-31
LW40□R	TAC铣刀 SFP4000用刀座	9-187, 13-31
LX11	陶瓷材质	1-13
LX21	陶瓷材质	1-13

产品	名 称	所在页数
<b>M</b>		
M	微合金材质	1-15
M□□ CLAMP SCREW SEM□□	TungHold 套式铣刀刀体用紧固螺钉	12-9
M-1000	防烧结剂	13-23
M5x7/8/10	内六角螺钉	13-5
M6x30	内六角螺钉	13-5
MCL-5M	TAC车刀 内孔用M型用刀垫	13-13
MCL-6	TAC车刀 内孔用M型用刀垫	13-13
MCL-8L/M/S	TAC车刀 M型用刀垫	13-13
MCLNR/L□□□□□□(C)	外圆用TAC车刀 M型(负前角)	4-46
MCPM-□(□)	TAC车刀 M型用刀垫	13-13
MCS520-2.5	TAC刀具用螺钉	13-5
MCS62□-3	TAC刀具用螺钉	13-5
MCS82□-4	TAC刀具用螺钉	13-5
MDJNR/L□□□□□□(C)	外圆用TAC车刀 M型(负前角)	4-47
MDPNN□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 M型(负前角)	4-47
MDQNR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 M型(负前角)	4-47
MLP□□(L)	TAC车刀 M型用销子	13-17
MRGNR/L□□□□□□(C)	外圆用TAC车刀 M型(负前角)	4-51
MS□□RE	TAC铣刀 MS铣刀	9-190
MSBNR/L□□□□□□(C)	外圆用TAC车刀 M型(负前角)	4-50
MSC-□□□	TAC车刀 M型用刀垫	13-9
MSD-□□□	TAC车刀 M型用刀垫	13-9
MSDNN□□□□□□□(C)	外圆用TAC车刀 M型(负前角)	4-50
MSKNR/L□□□□□□(C)	外圆用TAC车刀 M型(负前角)	4-50
MSP-5	TAC车刀用螺钉	13-3
MSP-6.3	TAC车刀用螺钉	13-3
MSR-4□	TAC车刀 M型用刀垫	13-10
MSS-432/442	TAC车刀用刀垫	13-8
MSSNR/L□□□□□□(C)	外圆用TAC车刀 M型(负前角)	4-50
MST-□□□	TAC车刀 M型用刀垫	13-7
MSV-322	TAC车刀 M型用刀垫	13-10
MSW-□□□	TAC车刀 M型用刀垫	13-10
MSW-432BR/L	TAC车刀 内孔用P型用刀垫	13-10
MTENN□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 M型(负前角)	4-49
MTFNR/L□□□□□□□(C)	外圆用TAC车刀 M型(负前角)	4-49
MTGNR/L□□□□□□□(C)	外圆用TAC车刀 M型(负前角)	4-48
MTJNR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 M型(负前角)	4-47
MTQNR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 M型(负前角)	4-48
MVJNR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 M型(负前角)	4-49
MVQNR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 M型(负前角)	4-49
MVVNN□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 M型(负前角)	4-50
MWLNR/L□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 M型(负前角)	4-46
<b>N</b>		
NAS-04	TAC车刀 H型用刀垫	13-8
NAS-42	TAC车刀 C型用刀垫	13-8
NAT-□□(E)	TAC车刀 C型用刀垫	13-7
NCS-3/M/S/L(N)	TAC车刀•TAC镗刀夹用断屑器	13-18
NCT-2L/M/S	TAC车刀•TAC镗刀夹用断屑器	13-18
NDS-8A/S	TAC刀具用螺钉	13-5
NF-84A	TAC车刀 C型用压板	13-14
NS530	金属陶瓷材质	1-9
NS730	金属陶瓷材质	1-9
NS740	金属陶瓷材质	1-9
NX□□□-□□	TAC车刀 ST型用刀垫	7-27, 13-12

产品	名称	所在页数
<b>O</b>		
ON□U0705AN□□□□	TAC铣刀DoOcto刀片	9-53, 9-220
<b>P</b>		
P-□	TAC刀具用扳手	4-38, 4-85
P-2	TAC车刀 P型用扳手	13-23
P-2.5(□)	TAC刀具用扳手	13-22, 13-23
P-2F	TAC刀具用扳手	13-22
P-3	TAC刀具用扳手	6-53
P-3	TAC刀具用扳手	13-23, 13-33
P-3.5	TAC刀具用扳手	13-23, 13-32
P-4	TungCut车刀用扳手	6-21, 6-22, 6-23
P-4	TungCut车刀用扳手	6-63, 6-64, 6-65
P-4	TungCut车刀用扳手	6-81, 13-23, 13-33
P-5	TungCut车刀用扳手	6-21, 6-22, 6-23
P-5	TungCut车刀用扳手	6-53, 6-62, 6-81
P-5	TungCut车刀用扳手	6-82, 13-23
P-6	TungCut车刀用扳手	6-21, 6-22, 6-62
P-6	TungCut车刀用扳手	6-63
PAS-□□	TAC锉刀夹用刀垫	13-8
PAT-□□	TAC车刀 TAC锉刀夹用刀垫	13-7
PCBNR/L□□□□(□16E)	外圆用TAC车刀 P型(负前角)	4-16
PCLNR/L□□□□(□□)(E)	外圆用TAC车刀 P型(负前角)	4-15
PDJNR/L□□□□(□□)(E)	外圆用TAC车刀 P型(负前角)	4-18
PDNNR/L□□□□(□)(15E)	外圆用TAC车刀 P型(负前角)	4-20
PDPNN□□□□(□15E)	外圆用TAC车刀 P型(负前角)	4-20
PDQNR/L□□□□(□□E)	外圆用TAC车刀 P型(负前角)	4-19
PF-43	TAC刀片用保护片	13-31
PMS□R	MS铣刀用保护片	9-191
PNCU0905GN□R-□□	TAC铣刀 DoPent 刀片	9-49, 9-221
PNZ5	TungCut用冷却液管	13-20
PRDCN□□□□□□	外圆用TAC车刀 P型(正前角)	4-66
PRESET ER-JET □□X□□(L)	TungHold 定位螺钉(ER弹簧卡盘用)	12-19
PRESET SC CAP □□X□□(L)	TungHold TungMax 定位螺钉	12-22
PRESET TUNGMAX □□X□□	TungMax型用TungHold定位螺钉	12-22
PRGCR/L□□□□□□	外圆用TAC车刀 P型(正前角)	4-66
PRGNR/L□□□□(□□)	外圆用TAC车刀 P型(负前角)	4-32
PS BT□□□□* M□□ JIS B (OB)(OBO)	TungHold 牵引螺栓	12-30
PS BT□□□□* M□□ MAS_B (OB)(OBO)	TungHold 牵引螺栓	12-30
PS BT□□□□* M□□ MAZAK B	TungHold 牵引螺栓	12-30
PSBNR/L□□□□(□15E)	外圆用TAC车刀 P型(负前角)	4-25
PSDNN□□□□(P15E)	外圆用TAC车刀 P型(负前角)	4-26
PSP-16	TurnTec用弹簧销	4-40, 5-42, 13-19
PSP-2.5/4.0	TAC车刀用弹簧	13-19
PSP301	TAC车刀用弹簧	13-19
PSSNR/L□□□□(□□)(5E)	外圆用TAC车刀 P型(负前角)	4-28
PSTR/L□□	TAC锉刀夹用垫片	13-21
PT1/4GN	TAC钻头用油孔栓用螺钉	13-6
PTFNR/L□□□□(□□)	外圆用TAC车刀 P型(负前角)	4-23
PTGNR/L□□□□(□□)	外圆用TAC车刀 P型(负前角)	4-22
PTHN□□□□□□□□(□)	TAC车刀 MS型	4-86
PTVN□□□□□□□□(□)	TAC车刀 MS型	4-86

产品	名称	所在页数
<b>Q</b>		
Q-CCMW□□□□□□	T-CBN TAC刀片 单刀尖型	3-15
Q-DCMW□□□□□□	T-CBN TAC刀片 单刀尖型	3-15
QPP15□□□R-E	TAC铣刀 全人造立方氮化硼规格	3-18, 9-105
Q-SPGN□□□□□□	T-CBN TAC刀片 单刀尖型	3-15
Q-TPGN□□□□□□	T-CBN TAC刀片 单刀尖型	3-15
Q-TPMW□□□□□□	T-CBN TAC刀片 单刀尖型	3-15
<b>R</b>		
RCGT□□□□M0-AL	TAC刀片 AL型断屑槽	2-140
RCGX□□□□00	TAC刀片 特殊型	2-141
RCMM□□□□M0-61	TAC刀片 61型断屑槽	2-140
RCMT□□□□M0-61	TAC刀片 61型断屑槽	2-140
RCMT□□□□M0-CM	TAC刀片 CM型断屑槽	2-140
RCMT□□□□M0-RS	TAC刀片 RS型断屑槽	2-140
RCMT12□□EN-NMJ/MJ	TAC铣刀 RoundSplit 刀片	9-145, 9-221
RCMT12□□FN-NAJ	TAC铣刀 RoundSplit 刀片	9-145, 9-221
RCMT16□□EN-NMJ/MJ	TAC铣刀 RoundSplit 刀片	9-145, 9-221
RCMT16□□FN-NAJ	TAC铣刀 RoundSplit 刀片	9-145, 9-221
RD□□1203T/FN	TAC铣刀 ERD4000 刀片	9-222
RDMT1□□□ZDPN-MJ	TAC铣刀 TRD12/16 刀片	9-148, 9-222
RDMW□□□□M0	TMS霸王1号直柄用TAC刀片	9-179, 9-222
RDMW1□□□ZDSN	TAC铣刀 TRD12/16 刀片	9-148, 9-222
RFEN□□□□□□TN	TAC铣刀 T/ERF6000 刀片	9-153, 9-222
RNGA□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-92
RNGN□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-93
RNMG□□□□□□-61	TAC刀片 61型断屑槽	2-92
RT0□	TAC刀片 圆锥型	2-142
RT-1/2	TAC刀具用螺钉	13-3, 13-33
<b>S</b>		
S□□□-CGTR/L□□	My-T G系列用TAC车刀	6-81
S□□□-CSKPR/L□□	内孔用TAC车刀 C型	6-61
S□□□-CTFPR/L□□	内孔用TAC车刀 C型	5-50
S□□□-MSKNR/L□□	内孔用TAC车刀 M型	5-60
S□□□-MWLNR/L08	内孔用TAC车刀 M型	5-58
S□□□-PCLNR/L□□	内孔用TAC车刀 P型	5-56
S□□□-PDUNR/L□□	内孔用TAC车刀 P型	5-63
S□□□-PDZNR/L□□	内孔用TAC车刀 P型	5-67
S□□□-PSKNR/L□□	内孔用TAC车刀 P型	5-60
S□□□-PTFNR/L□□	内孔用TAC车刀 S型	5-49
S□□□-PTUNR/L□□	内孔用TAC车刀 P型	5-53
S□□□-PWLNR/L06	内孔用TAC车刀 P型	5-58
S□□□-SCLCR/L□□	内孔用TAC车刀 S型	5-55
S□□□-SDQCR/L□□	内孔用TAC车刀 S型	5-64
S□□□-SDUCR/L□□	内孔用TAC车刀 S型	5-62
S□□□-SDZCR/L□□	内孔用TAC车刀 S型	5-67
S□□□-SGTR/L□□	TAC车刀 切槽用	6-90
S□□□-SSKPR/L□□	内孔用TAC车刀 S型	5-59
S□□□-STFPR/L□□	内孔用TAC车刀 S型	5-48
S□□□-STUPR/L□□	内孔用TAC车刀 S型	5-51
S□□□-SVQCR/L16	内孔用TAC车刀 S型	5-66
S□□□-SVUCR/L□□	内孔用TAC车刀 P型	5-65

# INDEX

产品	名称	所在页数
S□□□-SWUBR□□□	内孔用TAC车刀 S型	5-54
S□□□-TLANR/L□□-D□□□	内孔用TAC车刀 A型 TurnTec	5-45
S0810	TAC镗刀夹用垫片	13-21
S0816A/B/C	TAC镗刀夹用垫片	13-21
S0820A/B	TAC镗刀夹用垫片	13-21
S08H-SEXPR/L□□□	内孔用TAC车刀 S型	5-59
S1010	TAC镗刀夹用垫片	13-21
S1016A/B/C	TAC镗刀夹用垫片	13-21
S1020A/B	TAC镗刀夹用垫片	13-21
S25R-MCLNR/L12	内孔用TAC车刀 M型	5-57
S25R-MDUNR/L11	内孔用TAC车刀 M型	5-63
S25R-MTFNR/L16	内孔用TAC车刀 M型	5-49
SC□□ SEAL □□	TungHold TungMax SC密封型直式弹簧夹头	12-21
SC□□ SPR □□	TungHold TungMax SC直式弹簧夹头	12-21
SCFCR/L□□□□□	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-57
SCGCR/L□□□□□	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-57
SCL2CR/L□□□□□□□	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-57
SCLCR/L□□□□□□□	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-57
SCMT□□□□□□-23	TAC刀片 23型断屑槽	2-112
SCMT□□□□□□-24	TAC刀片 24型断屑槽	2-113
SCMT□□□□□□-CM	TAC刀片 CM型断屑槽	2-112
SCMT□□□□□□-PF	TAC刀片 PF型断屑槽	2-112
SCMT□□□□□□-PM	TAC刀片 PM型断屑槽	2-112
SCMT□□□□□□-PS	TAC刀片 PS型断屑槽	2-112
SCMT□□□□□08-23	TAC铣刀 EBD 刀片	9-163, 9-223
S-CNGN□□□□□□□	T-CBN TAC刀片 BXC90	3-17
S-CNMN□□□□□□□	T-CBN TAC刀片 BX90S	3-17
SCTH□□-□	TAC切断刀	6-60
SD□N1203AETN	TAC铣刀刀片(旧产品)	9-116
SD□N1504AE□N	TAC铣刀 TMD5400RIE 刀片	9-67, 9-224
SD□N53Z□N	TAC铣刀 TMD5400RIE 刀片	9-67, 9-224
SD□R1203AETN-MJ	TAC铣刀刀片(旧产品)	9-223
SD□T050204□N-□J	TAC铣刀 TungQuad 刀片	9-92, 9-225
SD□T1204PD□R-□□	TAC铣刀 TPD12 刀片	9-226
SDCN1203AEFN-D	T-DIA TAC刀片(铣削用)	3-26, 9-60
SDFCR/L□□□□	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-58
SDGT1204AFF/TN-□□	TAC铣刀 T/EAD 刀片	9-225
SDJ2CR/L□□□□□	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-57
SDJCR/L□□□□□	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-58
SDKR1203AE-□□-M□	TAC铣刀刀片(旧产品)	9-223
SDKR1504AESR-MJ	TAC铣刀TMD5400RIE刀片	9-67, 9-224
SDKR53ZSR-MJ	TAC铣刀TMD5400RIE刀片	9-67, 9-224
SDMT1204AFP/TN-□□	TAC铣刀T/EAD12刀片	9-225
SDN3CR/L□□□□□	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-58
SDNCN□□□□□□□	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-58
SDQCR/L□□□□□	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-58
SDUPR09CZ-11	TZF铣刀用镗刀夹	9-174
SE□N1203AG□□(-T)	TAC铣刀TME4400I/B刀片	9-59, 9-226
SE□N1203AG□□CR(-14)	TAC铣刀TME4400I/B刀片	9-59, 9-226
SED2□□□F(-L)	快速立铣刀, 正方形	10-27
SEKR1203AG□□-M□	TAC铣刀TME4400I/B刀片	9-59, 9-226
SFP40□□RE	TAC铣刀 SFP4000型	9-103
SGM	TungCut 刀片	6-21, 6-22, 6-23
SGM	TungCut 刀片	6-52, 6-53
SGM□-□□□(-□□R/L)	TungCut 刀片	6-24, 6-54, 8-44
SGS	TungCut 刀片	6-21, 6-22, 6-23
SGS	TungCut 刀片	6-52, 6-53
SGS□-□□□(-□□R/L)	TungCut 刀片	6-25, 6-55, 6-45
SGSR/L151	TAC车刀 CNG型用刀垫	13-12
SGTR/L□□□□-□	TAC车刀 切槽用	6-48

产品	名称	所在页数
SH730	PVD涂层材质	1-7
SHCM4-□□	TAC铣刀E系列用螺钉	13-4
SL-□R/L	TAC车刀 GX型用刀垫	13-12
SLW1.5	TAC刀片用刀垫	13-31
SM-00	TAC镗刀夹用垫片	13-21
SM2.5x0.45x8	TAC刀具用螺钉	13-3
SM2.5x0.5x8	TAC刀具用螺钉	13-3
SM3x0.5x6/8/10	TAC刀具用螺钉	13-3, 13-32
SN□□1204ZN□N	TAC铣刀 TGN4200-AE 刀片	9-73, 9-230
SN□□43Z□N	TAC铣刀 TGN4200-AE 刀片	9-73, 9-230
SN□U1706AN□□-□□	TAC铣刀 DoQuad 刀片	9-53, 9-232
SNA□1509PNTR	MS铣刀用TAC刀片	9-190, 9-231
SNEN12□□Z□N	TAC铣刀 SVN4000 刀片	9-197, 9-231
SNGA□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-68
SNGA1204□□-DIA	T-DIA TAC刀片	3-21
SNGA1204□□-QBN	T-CBN TAC刀片 单刀尖型	3-11
SNGD1207□□	TAC刀片 沉头螺钉窝FX用	4-38, 2-69
SNGG□□□□□□-01	TAC刀片 01型断屑槽	2-61
SNGG□□□□□□R/L-B	TAC刀片 B型断屑槽	2-61
SNGG□□□□□□R/L-C	TAC刀片 C型断屑槽	2-61
SNGG□□□□□□R/L-D	TAC刀片 D型断屑槽	2-61
SNGG□□□□□□R/L-P	TAC刀片 P型断屑槽	2-66
SNGM□□□□□□THS	TAC刀片 THS型断屑槽	2-66
SNGN□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-69
SNGN□□□□□□-DIA	T-DIA TAC刀片	3-21
SNGN1204□□-QBN	T-CBN TAC刀片 单刀尖型	3-11
SNGR/L□□□□□(SC)	TAC车刀 切槽用SNG型	6-84
SNGX□□□□□□	TAC刀片 有dimple镗杆	2-69
SNMA□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-68
SNMG□□□□□□	TAC刀片 全周型断屑槽	2-64
SNMG□□□□□□-11	TAC刀片 11型断屑槽	2-63
SNMG□□□□□□-17	TAC刀片 17型断屑槽	2-63
SNMG□□□□□□-27	TAC刀片 27型断屑槽	2-63
SNMG□□□□□□-33	TAC刀片 33型断屑槽	2-65
SNMG□□□□□□-37	TAC刀片 37型断屑槽	2-66
SNMG□□□□□□-AS	TAC刀片 AS型断屑槽	2-64
SNMG□□□□□□-CF	TAC刀片 CF型断屑槽	2-62
SNMG□□□□□□-CH	TAC刀片 CH型断屑槽	2-67
SNMG□□□□□□-CM	TAC刀片 CM型断屑槽	2-65
SNMG□□□□□□-DM	TAC刀片 DM型断屑槽	2-65
SNMG□□□□□□-HMM	TAC刀片 HMM型断屑槽	2-65
SNMG□□□□□□-NM	TAC刀片 NM型断屑槽	2-63
SNMG□□□□□□-NS	TAC刀片 NS型断屑槽	2-62
SNMG□□□□□□R/L-S	TAC刀片 S型断屑槽	2-66
SNMG□□□□□□-SA	TAC刀片 SA型断屑槽	2-66
SNMG□□□□□□-SM	TAC刀片 SM型断屑槽	2-64
SNMG□□□□□□-SS	TAC刀片 SS型断屑槽	2-62
SNMG□□□□□□-TF	TAC刀片 TF型断屑槽	2-61
SNMG□□□□□□-TH	TAC刀片 TH型断屑槽	2-67
SNMG□□□□□□-TM	TAC刀片 TM型断屑槽	2-64
SNMG□□□□□□-TS	TAC刀片 TS型断屑槽	2-62
SNMG□□□□□□-TSF	TAC刀片 TSF型断屑槽	2-61
SNMG□□□□□□-ZF	TAC刀片 ZF型断屑槽	2-62
SNMG□□□□□□-ZM	TAC刀片 ZM型断屑槽	2-63
SNMM□□□□□□-57	TAC刀片 57型断屑槽	2-68
SNMM□□□□□□-65	TAC刀片 65型断屑槽	2-68
SNMM□□□□□□-TR	TAC刀片 TR型断屑槽	2-67
SNMM□□□□□□-TRS	TAC刀片 TRS型断屑槽	2-67
SNMM□□□□□□-TU	TAC刀片 TU型断屑槽	2-68
SNMM□□□□□□-TUS	TAC刀片 TUS型断屑槽	2-67



产品	名称	所在页数
SNMN□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-69
SNMN□□□□□□TN	TAC铣刀 TGN4200-AE 刀片	9-73, 9-232
SNR/L□□□□□□(SC-□)	TAC车刀 车螺纹用ST型	7-22
SNR/L0006□□□(□□)-□	TAC车刀 车螺纹用ST型	7-21
SP-□	TAC铣刀用销子	13-17
SP□□1203□□□□	TAC铣刀 TGP4100RBAE 刀片	9-69, 9-234
SP-2.5	Turning A用弹簧销	13-19
SP913	TAC车刀用弹簧	13-19
SPAX1203EDFR-W/WS	TAC铣刀 TGP4100RBAE 刀片	9-69, 9-242
SPGA□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-115
SPGM□□□□□□L	TAC刀片 导向型断屑槽	2-114
SPGN□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-116
SPGN□□□□□□-DIA	T-DIA TAC刀片	3-22
SPGN□□□□□□-QBN	T-CBN TAC刀片 单刀尖型	3-16
SPGR□□□□□□L	TAC刀片 导向型断屑槽	2-116
SPGT□□□□□□R/L-W□□	TAC刀片 导向型断屑槽	2-114
SPGW□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-115
SPHB120420FN-W	TAC铣刀 SFP4000 刀片	9-187, 9-233
SPMM□□□□ERD	TAC铣刀 TCB刀片	9-183, 9-233
SPMN□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-117
SPMP□□□□DS/ERD	TAC铣刀 TCB 刀片	9-183, 9-233
SPMR□□□□□□-23	TAC刀片 23型断屑槽	2-116
SPMR□□□□□□-CM	TAC刀片 CM型断屑槽	2-116
SPMR□□□□PP□R-□□	TAC铣刀 TPP16 刀片	9-114, 9-234
SPMT□□□□□□-23	TAC刀片 23型断屑槽	2-115
SPMT□□□□□□-24	TAC刀片 24型断屑槽	2-115
SPMT□□□□□□-CM	TAC刀片 CM型断屑槽	2-114
SPMT□□□□□□-PS	TAC刀片 PS型断屑槽	2-114
SPMW□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-115
SRACR/L□□□□□□	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-61
SRDCN□□□□□□	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-62
SRGCR/L□□□□□□	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-61
S-RNGN□□□□□□	T-CBN TAC刀片 BXC90	3-17
S-RNMN□□□□□□	T-CBN TAC刀片 BX90S	3-17
SRW11	TAC铣刀 TFP4000用螺母	13-20, 13-31
SSC□□(□-P)	TAC车刀 镗扩孔用刀垫螺钉	13-9
SSD32	TAC车刀 S型用刀垫	13-9
SSDCN□□□□□□	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-60
SSDPN□□□□□H	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-60
SSHM□-□□	TAC刀具用螺钉	9-174, 13-5
S-SNGN□□□□□□	T-CBN TAC刀片 BXC90	3-17
S-SNMN□□□□□□	T-CBN TAC刀片 BX90S	3-17
SSR32	TAC车刀 S型用刀垫	13-10
SSS32	TAC车刀 S型用刀垫	13-8
SST32	TAC车刀 S型用刀垫	13-7
SSV□□	TAC车刀 S型用刀垫	13-10
STACR/L□□□□□	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-59
STAPR/L□□□□□	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-59
STHP□□□□□□□(□)	TAC车刀 MS型	4-87
STN62R/L	TAC铣刀 TPN6400I用刀垫	13-12, 13-32
S-TNGN□□□□□□	T-CBN TAC刀片 BXC90	3-17
S-TNMN□□□□□□	T-CBN TAC刀片 BX90S	3-17
STVP□□□□□□□(□)	TAC车刀 MS型	4-87
SVHCR/L□□□□□□	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-60
SVJCR/L□□□□□□16	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-59
SVN4□□□-□M/W	TAC铣刀 侧铣刀 SVN4000型	9-106
SVQCR/L□□□□□□16	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-59
SVVCN□□□□□□16	外圆用TAC车刀 S型(正前角)	4-60
SW□□	TAC钻头TDP用垫片	13-21
SW□□1304PD□R-□□	TAC铣刀 TPW13 刀片	9-95, 9-237

产品	名称	所在页数
SW□□13T3AF□R-□□	TAC铣刀 TAW13 刀片	9-55, 9-236
SW6-SD	TAC铣刀用扳手	9-82
SW99	TAC车刀 H型用销子	13-17
SYHBR/L□□□□□□□	外圆用TAC车刀 S型 Y-Pro系列	4-43
SYIBN□□□□□□□	外圆用TAC车刀 S型 Y-Pro系列	4-43
SYJBR/L□□□□□□□	外圆用TAC车刀 S型 Y-Pro系列	4-42
SYQBR/L□□□□□□□	外圆用TAC车刀 S型 Y-Pro系列	4-43

T		
T-□(□)D	TAC刀具用扳手	13-23
T-□(□)D	TAC刀具用扳手	13-33
T-□(□)F/D	TAC刀具用扳手	13-22
T-□(□)F/D	TAC刀具用扳手	13-33
T-□(□)L(-S)	TAC刀具用扳手	13-22
T□□□-PCLNR/L□□(C)	内孔用TAC车刀 P型 刚性1号规格	5-56
T□□□-PDUNR/L□□C	内孔用TAC车刀 P型 刚性1号规格	5-63
T□□□-PTUNR/L□□(C)	内孔用TAC车刀 P型 刚性1号规格	5-53
T□□□-SCLCR/L□□(C)	内孔用TAC车刀 S型 刚性1号规格	5-55
T□□□-SCLPR/L□□(C)(-D□□)	内孔用TAC车刀 S型 刚性1号规格	5-57
T□□□-SDQCR/L□□(C)	内孔用TAC车刀 S型 刚性1号规格	5-64
T□□□-STUPR/L□□(-D□□)	内孔用TAC车刀 S型 刚性1号规格	5-51
T-□□D	TAC铣刀用扳手	13-23
T-□□DB	TAC铣刀用扳手	9-89
T-□□T	TAC铣刀用扳手	9-76
T□-R□□	螺纹铣刀1牙型用刀片	7-44
T1115	CVD涂层材质	1-5
T-15F	TungCut车刀用扳手	6-45, 13-22
T-20D	TAC刀具用扳手	13-23, 13-32
T-20F	TAC刀具用扳手	13-22
T20R-SVQBR/L11C	内孔用TAC车刀 S型 刚性1号规格	5-66
T20R-SVUBR/L11C	内孔用TAC车刀 S型 刚性1号规格	5-65
T25S-SVQCR/L16C	内孔用TAC车刀 S型 刚性1号规格	5-66
T25S-SVUCR/L16C	内孔用TAC车刀 S型 刚性1号规格	5-65
T-27T	扳手	13-23
T2QP-CNGA1204□□	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-7
T3130	CVD涂层材质	1-5
T313V	CVD涂层材质	1-5
T3QP-TNGA16040□	T-CBN TAC刀片 多刀尖型	3-8
T5105	CVD涂层材质	1-5
T5115	CVD涂层材质	1-5
T5125	CVD涂层材质	1-5
T6020	CVD涂层材质	1-5
T6030	CVD涂层材质	1-5
T-6F	微调用扳手	13-22
T-6F-S	刀垫螺钉用扳手	4-40, 5-45
T-7DB	TAC铣刀用扳手	9-80
T-8F	Y-Pro系列用扳手	4-42, 4-43
T9105	CVD涂层材质	1-5
T9115	CVD涂层材质	1-5
T9125	CVD涂层材质	1-5
T9135	CVD涂层材质	1-5
TAN07R□□□M□□□-□□(W)	TAC铣刀 DoOcto, DoQuad	9-51
TAW13R□□□M□□□-□□	TAC铣刀 TungMill TAW13型	9-54
TBGN0601□□-15-QBN	T-CBN TAC刀片 单刀尖型	3-16
TBN□□□□SE	TAC球头立铣刀 TBN1000型	9-166
TC-□	TAC车刀用压板	13-13
TCB-□□□	TAC镗窝铣刀 TCB型	9-183



# INDEX

产品	名称	所在页数	产品	名称	所在页数
TCGT(F)N-JS	TAC刀片 JS型断屑槽	2-120	TNMG-37	TAC刀片 37型断屑槽	2-76
TCGT-01	TAC刀片 01型断屑槽	2-118	TNMG-38	TAC刀片 38型断屑槽	2-76
TCGTAL	TAC刀片 AL型断屑槽	2-120	TNMG-AS	TAC刀片 AS型断屑槽	2-73
TCGTFR/L-J08	TAC刀片 J08型断屑槽	2-120	TNMG-CB	TAC刀片 CB型断屑槽	2-73
TCGTFR/L-J10	TAC刀片 J10型断屑槽	2-121	TNMG-CF	TAC刀片 CF型断屑槽	2-72
TCGTW-L-15	TAC刀片 W型断屑槽	2-118	TNMG-CH	TAC刀片 CH型断屑槽	2-77
TCGTR	TAC刀片 导向型断屑槽	2-121	TNMG-CM	TAC刀片 CM型断屑槽	2-75
TCGTR/L-J08	TAC刀片 J型断屑槽	2-120	TNMG-DM	TAC刀片 DM型断屑槽	2-75
TCGTR/L-J10	TAC刀片 J型断屑槽	2-121	TNMG-HMM	TAC刀片 HMM型断屑槽	2-75
TCGTSS	TAC刀片 SS型断屑槽	2-119	TNMG-NM	TAC刀片 NM型断屑槽	2-73
TCGW-DIA	T-DIA TAC刀片	3-22	TNMG-NS	TAC刀片 NS型断屑槽	2-72
TCMT-23	TAC刀片 23型断屑槽	2-121	TNMG-R/L-S	TAC刀片 S型断屑槽	2-77
TCMT-24	TAC刀片 24型断屑槽	2-122	TNMG-SA	TAC刀片 SA型断屑槽	2-76
TCMT-CM	TAC刀片 CM型断屑槽	2-119	TNMG-SM	TAC刀片 SM型断屑槽	2-74
TCMT-DIA	T-DIA TAC刀片	3-22	TNMG-SS	TAC刀片 SS型断屑槽	2-71
TCMT-PM	TAC刀片 PM型断屑槽	2-122	TNMG-TF	TAC刀片 TF型断屑槽	2-70
TCMT-PS	TAC刀片 PS型断屑槽	2-118	TNMG-TH	TAC刀片 TH型断屑槽	2-77
TCMT-PSF	TAC刀片 PSF型断屑槽	2-118	TNMG-TM	TAC刀片 TM型断屑槽	2-74
TCMT-PSS	TAC刀片 PSS型断屑槽	2-119	TNMG-TS	TAC刀片 TS型断屑槽	2-71
TCNR/L	TAC车刀 车螺纹用	7-23	TNMG-TSF	TAC刀片 TSF型断屑槽	2-71
TCR/L	My-T CGD系列用刀夹	6-37	TNMG-ZF	TAC刀片 ZF型断屑槽	2-72
TDJ-1	TAC钻头 TDJ型	13-33	TNMG-ZM	TAC刀片 ZM型断屑槽	2-73
TDR	TAC钻头 TDR型	13-33	TP-(A)	TAC铣刀用扳手	13-23
TDXW-	TAC钻头 TDX型	11-10, 11-11, 11-12	TPD05RM	TAC铣刀 TungQuad型	9-46
TDXW-	TAC钻头 TDX型	11-13	TPGA	TAC刀片 无断屑槽	2-128
TE1603PE	TAC铣刀 TSE3000R(IA)E 刀片	9-117, 9-238	TPGA-(C)	MS型用TAC刀片	4-88
TE2204PE	TAC铣刀 TSE4000IA 刀片	9-118, 9-239	TPGA-DIA	T-DIA TAC刀片	3-23
TEKR1603PEPR-MS	TAC铣刀 TSE3000R(IA)E 刀片	9-117, 9-238	TPGA-QBN	T-CBN TAC刀片 单刀尖型	3-16
TEKR2204PEPR-MS	TAC铣刀 TSE4000IA 刀片	9-118, 9-239	TPGH-R/L-H11	TAC刀片 H11型断屑槽	2-127
TEN09RM	TAC铣刀 DoPent型	9-48	TPGH-R/L-H13	TAC刀片 H13型断屑槽	2-127
TGN420R-AE	TAC铣刀 TGN4200-AE型	9-73	TPGH-R/L-W	TAC刀片 导向型断屑槽	2-125
TGP41RBAE	TAC铣刀 TGP4100RBAE型	9-69	TPGM-R/L	TAC刀片 导向型断屑槽	2-127
TGTSR/L	TAC车刀 切槽用	6-46, 6-47	TPGN	TAC刀片 无断屑槽	2-131
TGTTR/L	TAC车刀 切槽用	6-46, 6-47	TPGN-DIA	T-DIA TAC刀片	3-23
TH03	硬质合金材质	1-14	TPGN-QBN	T-CBN TAC刀片 单刀尖型	3-16
TH10	硬质合金材质	1-14	TPGR-R/L	TAC刀片 导向型断屑槽	2-130
TLANR/L(S)	外圆用TAC车刀 T型 TurnTec	4-39, 4-40	TPGT-01	TAC刀片 01型断屑槽	2-123
TLBNR/L4040R24	外圆用TAC车刀 T型 TurnTec	4-39, 4-40	TPGT-JS	TAC刀片 JS型断屑槽	2-124, 8-37
TLFNR/L	外圆用TAC车刀 T型 TurnTec	4-39, 4-40	TPGT-R/L-W	TAC刀片 导向型断屑槽	2-124, 8-37
TMBA-M(H)	TAC铣刀用紧固螺钉	9-210	TPGT-R/L-W08	TAC刀片 小型车床用	8-37
TMD54RIE	TAC铣刀 TMD5400RIE型	9-67	TPGT-SS	TAC刀片 SS型断屑槽	2-126
TME440RBE	TAC铣刀 TME4400/B型	9-58	TPGW	TAC刀片 无断屑槽	2-129
TNGA	TAC刀片 无断屑槽	2-78	TPGW-DIA	T-DIA TAC刀片	3-22
TNGA-(C)	MS型用TAC刀片	4-88	TPGW-QBN	T-CBN TAC刀片 单刀尖型	3-16
TNGA16-DIA	T-DIA TAC刀片	3-21	TPM1RM	TAC铣刀 TecMill型	9-89
TNGA1604-QBN	T-CBN TAC刀片 单刀尖型	3-11	TPMN	TAC刀片 无断屑槽	2-131
TNGG-01	TAC刀片 01型断屑槽	2-70	TPMR-23	TAC刀片 23型断屑槽	2-130
TNGG-R/L-A	TAC刀片 A型断屑槽	2-70	TPMR-24	TAC刀片 24型断屑槽	2-131
TNGG-R/L-C	TAC刀片 C型断屑槽	2-70	TPMR-CM	TAC刀片 CM型断屑槽	2-130
TNGG-R/L-D	TAC刀片 D型断屑槽	2-70	TPMR-PS	TAC刀片 PS型断屑槽	2-130
TNGG-R/L-P	TAC刀片 P型断屑槽	2-77	TPMT-23	TAC刀片 23型断屑槽	2-126
TNGG-R/L-W	TAC刀片 导向型断屑槽	2-71	TPMT-24	TAC刀片 24型断屑槽	2-128
TNGN	TAC刀片 无断屑槽	2-79	TPMT-CM	TAC刀片 CM型断屑槽	2-126
TNGN1604-QBN	T-CBN TAC刀片 单刀尖型	3-11	TPMT-PF	TAC刀片 PF型断屑槽	2-123
TNMA	TAC刀片 无断屑槽	2-78	TPMT-PM	TAC刀片 PM型断屑槽	2-128
TNMG	TAC刀片 全周型断屑槽	2-74	TPMT-PS	TAC刀片 PS型断屑槽	2-125
TNMG-11	TAC刀片 11型断屑槽	2-72	TPMT-PSF	TAC刀片 PSF型断屑槽	2-123
TNMG-17	TAC刀片 17型断屑槽	2-72	TPMT-PSS	TAC刀片 PSS型断屑槽	2-126
TNMG-27	TAC刀片 27型断屑槽	2-73	TPMW	TAC刀片 无断屑槽	2-128
TNMG-33	TAC刀片 33型断屑槽	2-75	TPO07R0ME	TAC铣刀 TungRec07型	9-80

产品	名称	所在页数
TPO18R□□□M□□.□-□□	TAC铣刀 TungRec18型	9-86
TPP16□□□□RIE	TAC铣刀 TPP16型	9-114
TPQ11R□□□M□□.□□□□	TAC铣刀 DoRec型	9-78
TPS11□□□□RB-E	TAC铣刀 TungRec11型	9-82
TPS17□□□□RB-E	TAC铣刀 TPS17型	9-122
TPW13R□□□M□□.□-□□	TAC铣刀 TungMill TPW13型	9-94
TRACN□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 T型(正前角)	4-65
TRC1□R□□□M□□.□-□□	TAC铣刀 RoundSplit	9-147
TRD1□□□□□R-E	TAC快速铣刀 TRD12/16型	9-148
TRDCN□□□□□□□□	外圆用TAC车刀 T型(正前角)	4-65
TRF600□□RIE	TAC铣刀 T/ERF6000型	9-153
TSE30□□□R(IA)E	TAC铣刀 TSE3000R(IA)E型	9-116
TSE40□□□RIAE	TAC铣刀 TSE4000RIAE型	9-118
TS□□□R/L	TurnTec用刀垫	13-12
TSNR/L□□□□□□□□	TAC车刀 车螺纹用	7-22
TT-2□□□□R/L□	TAC车刀 车螺纹用TT型	7-41
TTR/L42□(-005)	TAC车刀 车螺纹用TT型刀片	7-40
TU10	硬质合金材质	1-14
TU20	硬质合金材质	1-14
TUNGBORE BT□□ EM□□	TungHold TungBore	11-21
TX40	硬质合金材质	1-14
TXP0□□□□□R(B)-E	超大进给TAC铣刀	9-138
TZF11□□□□R-E	TAC快速铣刀 TZF型	9-174
TZP120□□□R-E	TAC快速铣刀 TZP型	9-170

## U

UX30	硬质合金材质	1-14
------	--------	------

## V

VA□	TAC铣刀 MS铣刀用垫圈	13-22
VAD□□□...M	TungMeister 刀柄	10-27
VBB□□□...BG	TungMeister 正方形刀头	10-12
VBB□□□...BM	TungMeister 正方形刀头	10-12
VBB□□□...SG	TungMeister 正方形刀头	10-12
VBD□□□...BG	TungMeister 正方形刀头	10-12, 10-13
VBE□□□...BG	TungMeister 正方形刀头	10-13
VBE□□□...BGA	TungMeister 正方形刀头	10-13
VBGT□□□□□(F)N-JS	TAC刀片 JS型断屑槽	2-134
VBGT□□□□□FR/L-J10	TAC刀片 J10型断屑槽	2-134
VBGT□□□□□R/L-J10	TAC刀片 J10型断屑槽	2-134
VBMT□□□□□-24	TAC刀片 24型断屑槽	2-134
VBMT□□□□□-CM	TAC刀片 CM型断屑槽	2-133
VBMT□□□□□-PF	TAC刀片 PF型断屑槽	2-133
VBMT□□□□□-PS	TAC刀片 PS型断屑槽	2-133
VBMT□□□□□-PSF	TAC刀片 PSF型断屑槽	2-133
VBMT□□□□□-PSS	TAC刀片 PSS型断屑槽	2-133
VCA□□□...	TungMeister 倒角刀头	10-18
VCGT□□□□□-AL	TAC刀片 AL型断屑槽	2-136
VCGW□□□□□-DIA	T-DIA TAC刀片	3-23
VCMT□□□□□-24	TAC刀片 24型断屑槽	2-136
VCMT□□□□□-CM	TAC刀片 CM型断屑槽	2-135
VCMT□□□□□-DIA	T-DIA TAC刀片	3-22
VCMT□□□□□-PF	TAC刀片 PF型断屑槽	2-135
VCMT□□□□□-PS	TAC刀片 PS型断屑槽	2-135

VCMT□□□□□□□-PSF	TAC刀片 PSF型断屑槽	2-135
VCMT□□□□□□□-PSS	TAC刀片 PSS型断屑槽	2-135
VCP□□□□...	TungMeister 铣孔(中心钻)刀头	10-15
VCR□□□□...	TungMeister 倒角刀头	10-18
VCW□□□□...	TungMeister 倒角刀头	10-18
VDP□□□□...	TungMeister 铣孔(中心钻)刀头	10-16
VED□□□□...	TungMeister 正方形刀头	10-5, 10-8
VEE□□□□...	TungMeister 正方形刀头	10-5, 10-6, 10-7
VEE□□□□...A	TungMeister 正方形刀头	10-7
VEE□□□□...C	TungMeister 正方形刀头	10-7
VEE□□□□...I	TungMeister 正方形刀头	10-6
VEE□□□□...R	TungMeister 正方形刀头	10-6
VFX□□□□...	TungMeister 倒圆刀头	10-11
VGC□□□□...	TungMeister 铣孔(中心钻)刀头	10-17
VNGD160712	TAC刀片 沉头螺钉窝FX用	4-38, 2-90
VNGG□□□□□□□-01	TAC刀片 01型断屑槽	2-87
VNMA□□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-90
VNMG□□□□□□□	TAC刀片 全周型断屑槽	2-89
VNMG□□□□□□□-11	TAC刀片 11型断屑槽	2-88
VNMG□□□□□□□-33	TAC刀片 33型断屑槽	2-90
VNMG□□□□□□□-CF	TAC刀片 CF型断屑槽	2-88
VNMG□□□□□□□-CM	TAC刀片 CM型断屑槽	2-89
VNMG□□□□□□□-DM	TAC刀片 DM型断屑槽	2-89
VNMG□□□□□□□-HMM	TAC刀片 HMM型断屑槽	2-90
VNMG□□□□□□□-SM	TAC刀片 SM型断屑槽	2-89
VNMG□□□□□□□-SS	TAC刀片 SS型断屑槽	2-87
VNMG□□□□□□□-TF	TAC刀片 TF型断屑槽	2-87
VNMG□□□□□□□-TM	TAC刀片 TM型断屑槽	2-88
VNMG□□□□□□□-TS	TAC刀片 TS型断屑槽	2-87
VNMG□□□□□□□-TSF	TAC刀片 TSF型断屑槽	2-87
VNMG□□□□□□□-ZF	TAC刀片 ZF型断屑槽	2-88
VNMG□□□□□□□-ZM	TAC刀片 ZM型断屑槽	2-88
VNMM1604□□□-DIA	T-DIA TAC刀片(带前角)	3-21
VPET□□□□□□□MFN-JSP	TAC刀片 JSP型断屑槽	2-138
VPET□□□□□□□MFR/L-JPP	TAC刀片 JPP型断屑槽	2-137
VPET□□□□□□□MFR/L-JRP	TAC刀片 JRP型断屑槽	2-137
VRB□□□□...	TungMeister 倒圆刀头	10-9
VRC□□□□...	TungMeister 倒圆刀头	10-9
VRD□□□□...	TungMeister 倒圆刀头	10-9
VSC□□□□...	TungMeister 刀柄	10-26
VSSD□□□□...	TungMeister 刀柄	10-23
VSSD□□□□...W-A	TungMeister 刀柄	10-23
VST□□□□...	TungMeister 铣槽刀头	10-21
VST□□□□...A45	TungMeister 铣槽刀头	10-21
VSTD□□□□...	TungMeister 刀柄	10-26
VTB□□□□...	TungMeister 铣槽刀头	10-22
VTB□□□□...15	TungMeister 铣槽刀头	10-22
VTSD□□□□...	TungMeister 刀柄	10-25
VTSD□□□□...W-A	TungMeister 刀柄	10-26

## W

W□□GR/L	My-T G系列组装刀夹	6-26
WBGTR□□□□□□R/L-JS	TAC刀片 JS型断屑槽	2-132, 8-38
WBGTR□□□□□□R/L-W□□	TAC刀片 导向型断屑槽	2-132, 8-38
WDCN□□□ZFR-DIA	T-DIA TAC刀片(铣削用)	3-26, 9-124
WF310R	TAC铣刀 TGP4100RBAE 刀片压块	13-25
WF330N	TAC铣刀 TSE4000RIAE 刀片压块	13-25

# INDEX

产 品	名 称	所在页数
WF330R	TAC铣刀 TSE3000 刀片压块	13-25
WF444R	TAC铣刀 TME4400I/B 刀片压块	13-25
WF500R	TAC铣刀 刀片压块	13-25
WF60□R	TAC铣刀 TRF/ERF 刀片压块	13-25
WGE□□(R/L)	My-T G系列用TAC刀片	6-29, 6-31
WGR□□	My-T G系列用TAC刀片	6-31
WGT□□	My-T G系列用TAC刀片	6-31
WN645R/L	TAC铣刀 刀座	13-25
WNGG□□□□□□-01	TAC刀片 01型断屑槽	2-80
WNMA□□□□□□	TAC刀片 无断屑槽	2-86
WNMG□□□□□□	TAC刀片 全周型断屑槽	2-83
WNMG□□□□□□-11	TAC刀片 11型断屑槽	2-81
WNMG□□□□□□-17	TAC刀片 17型断屑槽	2-82
WNMG□□□□□□-27	TAC刀片 27型断屑槽	2-83
WNMG□□□□□□-33	TAC刀片 33型断屑槽	2-84
WNMG□□□□□□-37	TAC刀片 37型断屑槽	2-85
WNMG□□□□□□-AFW	TAC刀片 AFW型断屑槽	2-81
WNMG□□□□□□-AS	TAC刀片 AS型断屑槽	2-82
WNMG□□□□□□-ASW	TAC刀片 ASW型断屑槽	2-82
WNMG□□□□□□-CB	TAC刀片 CB型断屑槽	2-82
WNMG□□□□□□-CF	TAC刀片 CF型断屑槽	2-81
WNMG□□□□□□-CH	TAC刀片 CH型断屑槽	2-86
WNMG□□□□□□-CM	TAC刀片 CM型断屑槽	2-84
WNMG□□□□□□-DM	TAC刀片 DM型断屑槽	2-84
WNMG□□□□□□-HMM	TAC刀片 HMM型断屑槽	2-84
WNMG□□□□□□-NM	TAC刀片 NM型断屑槽	2-83
WNMG□□□□□□-NS	TAC刀片 NS型断屑槽	2-81
WNMG□□□□□□-SA	TAC刀片 SA型断屑槽	2-85
WNMG□□□□□□-SM	TAC刀片 SM型断屑槽	2-83
WNMG□□□□□□-SS	TAC刀片 SS型断屑槽	2-80
WNMG□□□□□□-TF	TAC刀片 TF型断屑槽	2-80
WNMG□□□□□□-TH	TAC刀片 TH型断屑槽	2-85
WNMG□□□□□□-TM	TAC刀片 TM型断屑槽	2-83
WNMG□□□□□□-TS	TAC刀片 TS型断屑槽	2-80
WNMG□□□□□□-TSF	TAC刀片 TSF型断屑槽	2-80
WNMG□□□□□□-ZF	TAC刀片 ZF型断屑槽	2-81
WNMG□□□□□□-ZM	TAC刀片 ZM型断屑槽	2-82
WNMM□□□□□□-57	TAC刀片 57型断屑槽	2-86
WNMM□□□□□□-TRS	TAC刀片 TRS型断屑槽	2-86
WP□□□R/L	刀片压块	13-25
WP10□R/L(A)	TAC铣刀用刀片压块	13-28
WP15□T	TAC铣刀用刀片压块	13-30
WP19□TR/L	TAC铣刀 TFD4400用刀片压块	13-25, 13-28
WP374TR/L	TAC铣刀 TGP5100I 刀片压块	13-29
WP440R/L	TAC铣刀 刀片压块	13-25
WP8□3TR/L	TAC铣刀 TGD5400/THF5400用刀片压块	13-28, 13-29, 13-30
WP85□TR/L	TAC铣刀用刀片压块	13-30
WPMT□□□□□□Z□R-MH	超大进给TAC刀片	9-140, 9-243
WPMT□□□□□□ZPR-DML	超大进给TAC刀片	9-140, 9-243
WPMT□□□□□□ZPR-ML	超大进给TAC刀片	9-140, 9-243
WPMT□□□□□□ZSR	超大进给TAC刀片	9-140, 9-243
WPMT090725ZPR/L-ML	TAC刀片 TurnFeed	4-42, 2-132
WPMW□□□□□□ZPR	超大进给TAC刀片	9-140, 9-243
WR□□□R/L	TAC铣刀 刀座	13-25
WRENCH ER□□ CLICKIN □□	TungHold 扳手(ER DIN6499用)	12-19
WRENCH ER□□ MINI	TungHold 扳手(ER DIN6499用)	12-19
WRENCH ER□□ SHORT	TungHold 扳手(ER DIN6499用)	12-19
WT□□□R/L	TAC铣刀 刀座	13-25, 13-30
WV556R/L	TAC铣刀VSN6000I用刀座压块	13-31
WWCW13T3AF□R-W□	TAC铣刀 TAW13 刀片	9-55, 9-243

[illegible]



# 关于超硬工具产品的安全

## 1. 使用超硬工具产品时

根据1995年7月1日起实施的制造物责任法(PL法)，本公司在PL法规定的相关产品的包装材料上贴附了警告标签和注意标签。但是，在工具主体上没有标注具体的注意事项。在使用任何超硬工具产品以及超硬质工具材料前，请务必阅读本章内容。另外，请将以下内容作为贵公司安全教育的一环，确保与之相关的实际操作人员熟知这些内容。

## 2. 超硬质工具材料的基本特征

### 2-1. 本章中用语的含意和使用区分

超硬质工具材料：硬质合金、金属陶瓷、陶瓷、CBN烧结体以及人造金刚石烧结体等工具材料的总称。

硬质合金：以WC(碳化钨)为主要成份的工具材料

超硬：超硬质工具材料的简称。另外在狭义上也被用作硬质合金的简称。

超硬工具：使用超硬质材料的工具的总称

### 2-2. 物理特性

外观：根据不同材料而不同 例如灰色、黑色、金色等

气味：无味

硬度：超硬金属陶瓷HV500~3000kg/mm<sup>2</sup>、陶瓷HV1000~4000kg/mm<sup>2</sup>、  
CBN烧结体HV2000~5000kg/mm<sup>2</sup>、人造金刚石烧结体HV8000~12000kg/mm<sup>2</sup>

比重：硬质合金9~16、金属陶瓷5~9、陶瓷2~7、CBN及人造金刚石烧结体3~5

### 2-3. 成分

W、Ti、Al、Si、Ta、B等的碳化物、氮化物、碳氮化物、氧化物以及其中添加了Co、Ni、Cr、Mo等金属成分的化合物。

## 3. 超硬质工具材料的使用注意事项

- 与其超常的硬度相反，超硬材料还具有脆性的特性。因此冲击或过分紧固容易导致其破损。
- 由于超硬材料的比重大，在用于大型产品、或数量较多时，请将其作为重物妥善使用。
- 超硬材料的热膨胀率与金属材料不同。因此，当热压配合产品或冷缩配合产品的使用温度明显高于(低于)设计值时，可能会产生裂痕。
- 超硬材料受到研磨液、润滑油、或其它水分等的腐蚀后会导致强度降低，请注意保管环境。

## 4. 加工超硬工具时的注意事项

- 超硬工具根据其表面状态，有时强度会显著降低。精加工时请务必使用金刚石砂轮。
- 超硬工具磨削时会产生粉尘，大量吸入对人体有害，因此请安装排气装置并使用防护面罩等防护器具。另外，粉尘沾染皮肤或进入眼睛时，请立即用流水冲洗。
- 磨削超硬材料或钎焊产品后的废液中含有重金属成分，请妥善进行废液处理。
- 超硬工具再研磨时，请确认再研磨后工具上有无龟裂。
- 在超硬材料或产品上以激光、电笔等做标记会造成龟裂。请不要在受到应力作用的部分作标记。
- 对超硬材料进行放电加工会在其表面产生残留龟裂，导致强度降低。需要进行放电加工时请在加工后进行研磨，将龟裂完全除去。
- 对超硬材料进行钎焊时，在远比钎焊材料的熔融温度低或高的条件下作业，会导致钎焊的脱落或破损，请予以注意。



# 切削刀具的使用注意事项

对象产品	危 险 性	对 策
所有切削刀具	◎具有锋利的切削刃，用手直接接触有受伤的危险。	※特别是在从箱子中取出时及安装到机床上时，请使用保护手套等防护器具。
	◎使用方法错误或使用条件不当时，会造成刀具破损或飞散，导致人员受伤。	※请使用安全罩或保护眼镜等防护器具。 ※请在推荐条件的范围内使用。 请参照使用说明书、产品目录。
	◎由冲击性负荷或过度磨损产生的切削抗力若急剧增大，会造成刀具破损或飞散，导致人员受伤。	※请使用安全罩及保护眼镜等防护器具。 ※请及时更换刀具。
	◎高温的切屑飞溅或长切屑排出时，可能会造成人员受伤或烫伤。	※请使用安全罩及保护眼镜等防护器具。 ※除去切屑时，请停止机床运转、佩戴保护手套并使用镊子、钳子等工具取出。
	◎刀具和工件在切削时温度极高，加工后直接用手接触会导致烫伤。	※请使用保护手套等防护器具。
	◎切削中产生的火花及破损导致的发热、切屑有引发起火、火灾的危险。	※请不要在有引起火灾或爆炸危险的场所使用。 ※使用非水溶性切削液时，请务必采取防火措施。
	◎在高速旋转的条件下使用时，包括机床夹具在内的部件失衡或机械振动会造成刀具破损，导致人员受伤。	※请使用安全罩及保护眼镜等防护器具。 ※请务必进行试运行，确认是否有跳动、振动、异音等情况发生。
	◎直接用手接触工件上产生的毛刺可能会导致受伤。	※请不要赤手触摸。
所有可转位式刀具	◎刀片如果没有夹紧，在切削中可能会脱离、飞散，造成人员受伤。	※请在清洁安装底座表面及紧固用零件、确认没有异物附着后再安装刀片。 ※请用附带的扳手进行安装，并确认刀片被切实夹紧。 另外，请绝对不要使用指定以外的刀片、零件。
	◎使用管子等辅助工具过度紧固可能会造成刀片或刀具破损脱落、飞散。	※请不要使用管子等辅助工具。请使用附带的扳手。
	◎在高速旋转的条件下使用刀具时，离心力可能会使零件、刀片等飞出，非常危险。安装时，请充分注意安全。	※请在推荐条件的范围内使用。 请参照使用说明书、产品目录。
各种铣刀及其他旋转使用的刀具	◎铣刀类刀具具有锋利的切削刃，直接用手接触有受伤的危险。	※请使用保护手套等防护器具。
	◎偏心旋转或平衡不良时刀具会产生跳动、振动，可能造成破损、飞散并导致人员受伤。	※请在推荐的旋转速度条件下使用。 ※请定期对旋转部位的精度及平衡进行调整，防止因轴承等的磨损造成偏心旋转或振动等。
钻头	◎旋转工件加工通孔时，在钻穿时切削残余部分可能会高速飞出。该圆柱体极其锋利，非常危险。	※请使用安全罩及保护眼镜等防护器具。 另外，请在夹头部位安装防护罩等装置。
	◎极小直径钻头的尖端非常锐利，用手指等直接接触可能会被刺伤、甚至钻尖折断在手指内无法取出。而钻尖折断时也可能飞散。	※安装时请充分注意安全。 请使用保护手套、保护眼镜等。
钎焊刀具	◎刀片的脱落、破损等可能造成人员受伤。	※使用前请确认钎焊是否牢固。 ※请不要在可能导致高温的条件下使用。
其他	◎多次重复进行钎焊后，在使用中刀片容易破损，很危险。	※多次进行过钎焊的刀片强度会降低，请不要使用。
	◎超出规定的使用范围使用会导致机床或刀具破损，非常危险。	※请严格遵守规定的使用方法。

## 总结

本章记载的内容是安全方面的基本项目。其他具体内容请参照各刀具的使用说明书、各种产品目录等，或向本公司垂询。  
禁止未经本公司同意对产品进行擅自改造等使产品规格发生变更的行为，对任何因此而造成的事故，本公司概不负责。

