



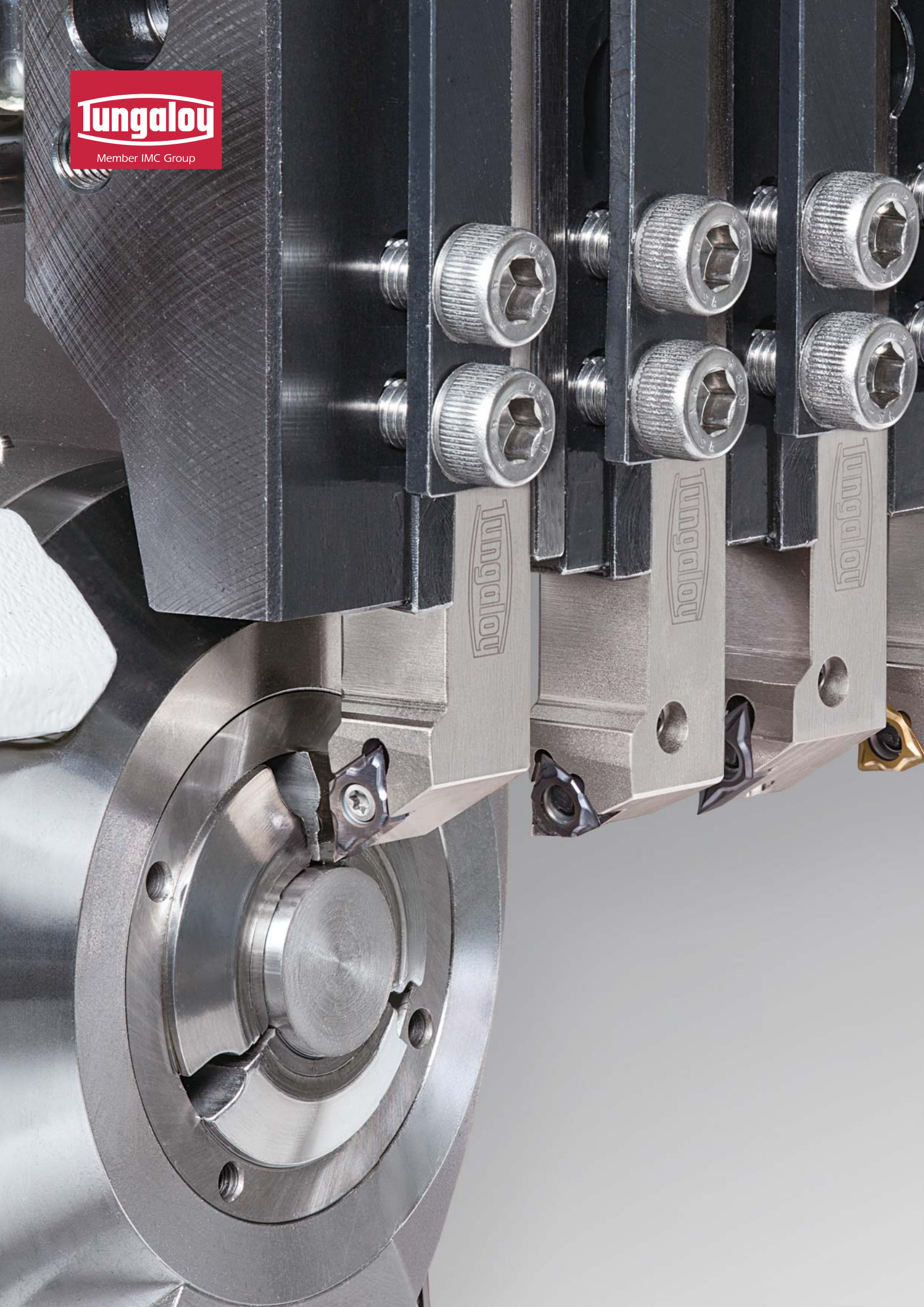
DOMT²URN

TURNLINE

Tungaloy Report No. 417-C

www.tungaloy.com

创新型刀片提供无与伦比的成本优势！





DOMTORN
EXTERNAL LINE

创新型多刀尖刀片可以在加工小型
零件时实现杰出的成本优势！

DOMT²URN

EXTERNAL LINE

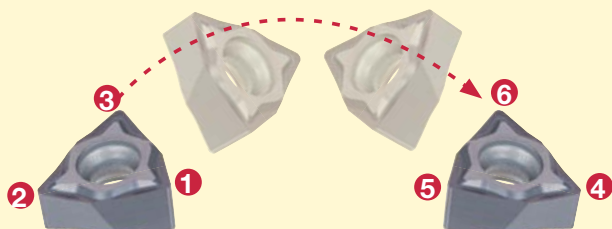


经济型双面正前角刀片

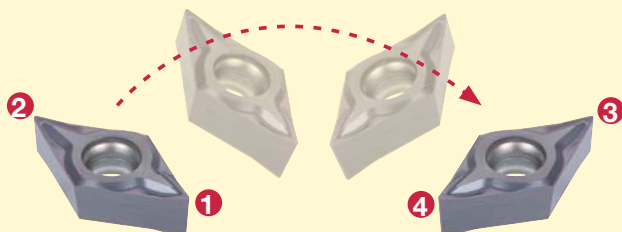
由于创新型正前角刀片夹紧在独特的刀片座内，所以刀片能够获得稳定的出众的切削性能。

刀片

WXGU0403.. 带有 6 个刀尖的正前角刀片



DXGU0703.. 带有 4 个刀尖的正前角刀片

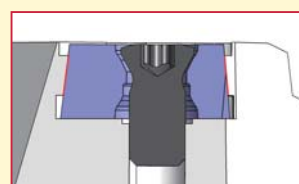


刀具

可以从两侧安装 JP 型螺钉。



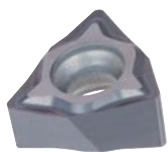
燕尾槽结构可确保刀片的夹紧稳固。



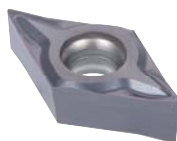
● 设计独特的断屑槽

TS 断屑槽

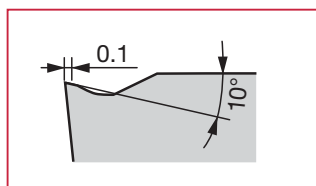
P



WXGU0403..



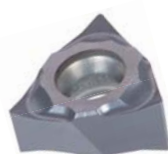
DXGU0703..



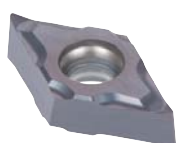
卓越的排屑控制，建议用于钢和不锈钢的加工。

SS 断屑槽

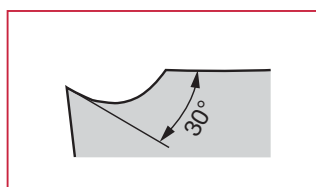
M



WXGU0403..



DXGU0703..



低切削抗力，建议用于钢和不锈钢的加工。

● 刀片可实现两种不同的切削刃效果

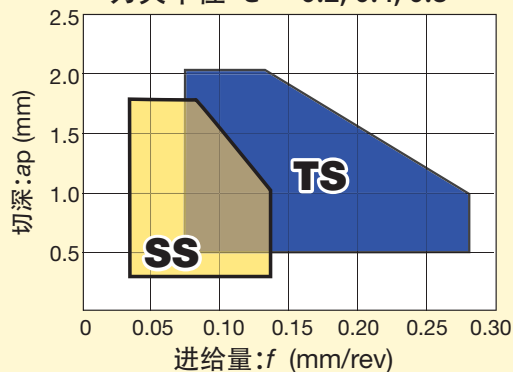
WXGU0403.. - TS / SS

DXGU0703.. - TS / SS

增强型切削刃适用于中等到低进给的半精加工和精加工。

■ 应用区域

刀尖半径 $r_{\epsilon} = 0.2, 0.4, 0.8$



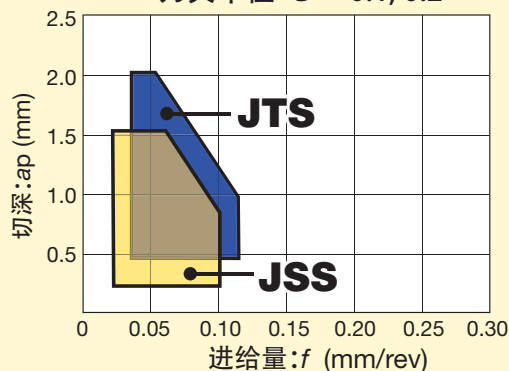
WXGU0403.. - JTS / JSS

DXGU0703.. - JTS / JSS

超锋利切削刃适用于低进给的精加工。
抑制共振的优异解决方案。

■ 应用区域

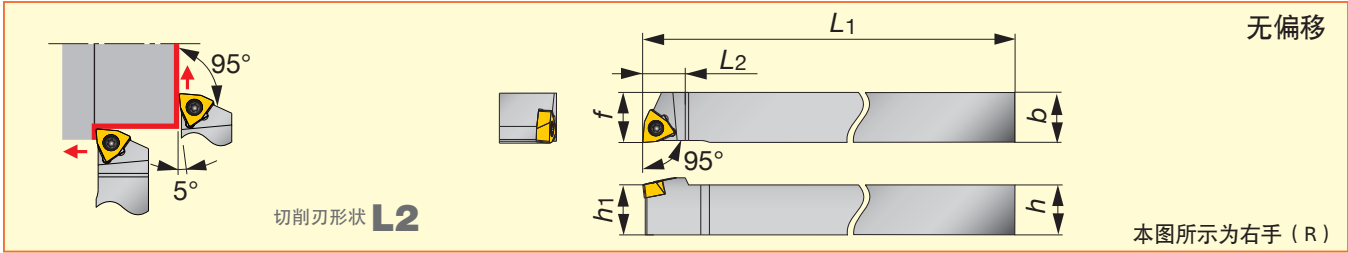
刀尖半径 $r_{\epsilon} = 0.1, 0.2$



● 刀体

JSWL2XR/L

外圆和端面切削 J- 型（正前角，螺钉锁紧式）

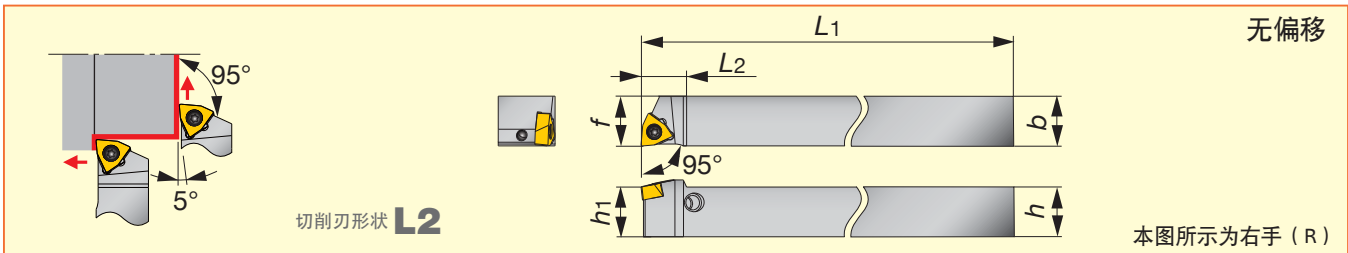


型号	库存		尺寸 (mm)						标准刀尖半径 r_{ϵ}	刀片	零件	
	R	L	h	b	L ₁	L ₂	h ₁	f			紧固螺钉	扳手
JSWL2XR/L1010X04	●	●	10	10	120	11	10	10	0.2	WXGU0403L/R	SR34-514	T-7F
JSWL2XR/L1212F04	●	●	12	12	85	11	12	12	0.2	WXGU0403L/R	SR34-514	T-7F
JSWL2XR/L1212X04	●	●	12	12	120	11	12	12	0.2	WXGU0403L/R	SR34-514	T-7F
JSWL2XR/L1616X04	●	●	16	16	120	13	16	16	0.2	WXGU0403L/R	SR34-514	T-7F

- ① 右手刀杆（R）使用左手刀片（L）
② 左手刀杆（L）用于右手刀片（R）

JPWL2XR/L

外圆和端面切削 J- 型（正前角，侧拉式）



型号	库存		尺寸 (mm)						标准刀尖半径 r_{ϵ}	刀片	零件			
	R	L	h	b	L ₁	L ₂	h ₁	f			杆	销子	紧固螺钉	扳手
JPWL2XR/L1010X04	●	●	10	10	120	11	10	10	0.2	WXGU0403L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	P-2F
JPWL2XR/L1212F04	●	●	12	12	85	11	12	12	0.2	WXGU0403L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	P-2F
JPWL2XR/L1212X04	●	●	12	12	120	11	12	12	0.2	WXGU0403L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	P-2F
JPWL2XR/L1616X04	●	●	16	16	120	13	16	16	0.2	WXGU0403L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	P-2F

- ① 右手刀杆（R）使用左手刀片（L）
② 左手刀杆（L）用于右手刀片（R）



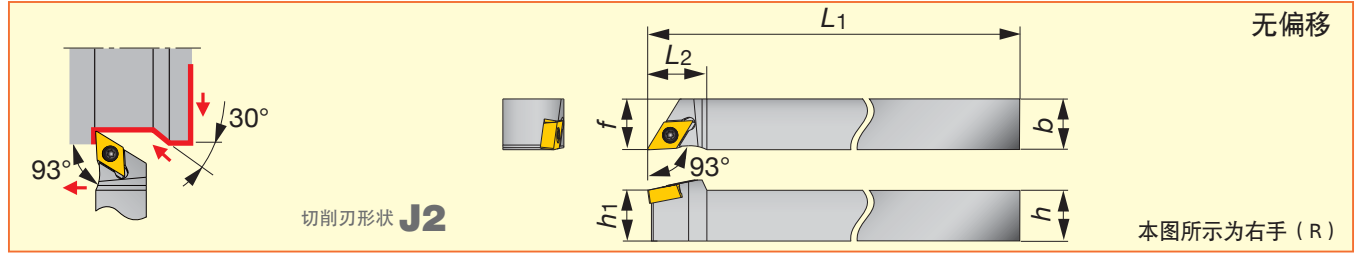
① 本图所示为右手刀体和左手刀片



② 本图所示为左手刀体和右手刀片

JSDJ2XR/L

外圆和仿形切削 J- 型（正前角，螺钉锁紧式）

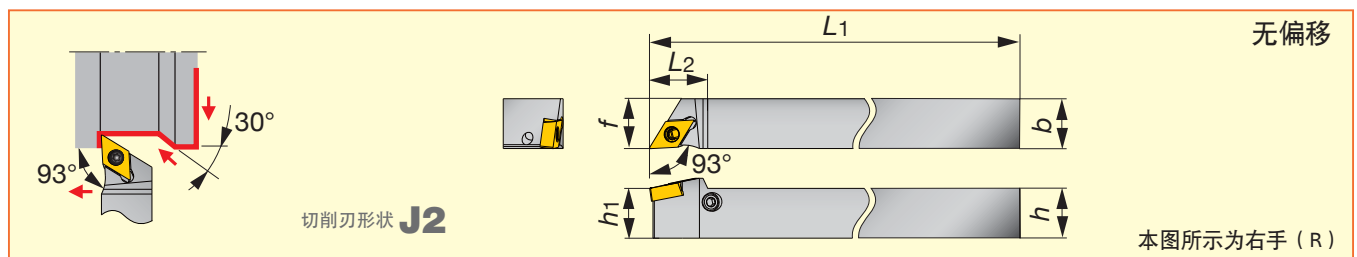


型号	库存		尺寸 (mm)						标准刀尖半径 r_{ϵ}	刀片	零件	
	R	L	h	b	L_1	L_2	h_1	f			紧固螺钉	扳手
JSDJ2XR/L1010X07	●	●	10	10	120	14	10	10	0.2	DXGU0703L/R	SR34-514	T-7F
JSDJ2XR/L1212F07	●	●	12	12	85	14	12	12	0.2	DXGU0703L/R	SR34-514	T-7F
JSDJ2XR/L1212X07	●	●	12	12	120	14	12	12	0.2	DXGU0703L/R	SR34-514	T-7F
JSDJ2XR/L1616X07	●	●	16	16	120	18	16	16	0.2	DXGU0703L/R	SR34-514	T-7F

- ① 右手刀杆 (R) 使用左手刀片 (L)
② 左手刀杆 (L) 用于右手刀片 (R)

JPDJ2XR/L

外圆和仿形切削 J- 型（正前角，侧拉式）



型号	库存		尺寸 (mm)						标准刀尖半径 r_{ϵ}	刀片	零件			
	R	L	h	b	L_1	L_2	h_1	f			杆	销子	紧固螺钉	扳手
JPDJ2XR/L1010X07	●	●	10	10	120	14	10	10	0.2	DXGU0703L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	P-2F
JPDJ2XR/L1212F07	●	●	12	12	85	14	12	12	0.2	DXGU0703L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	P-2F
JPDJ2XR/L1212X07	●	●	12	12	120	14	12	12	0.2	DXGU0703L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	P-2F
JPDJ2XR/L1616X07	●	●	16	16	120	18	16	16	0.2	DXGU0703L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	P-2F

- ① 右手刀杆 (R) 使用左手刀片 (L)
② 左手刀杆 (L) 用于右手刀片 (R)



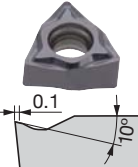
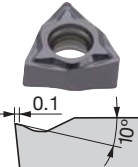
① 本图所示为右手刀体和左手刀片



② 本图所示为左手刀体和右手刀片

刀片

80°三角形

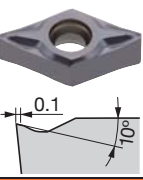
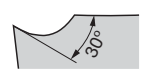
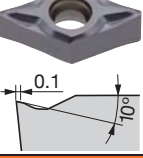
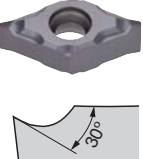
应用	断屑槽 外观 (截面图)	型号	材质			尺寸 (mm)			
			涂层	涂层 金属陶瓷	金属陶瓷	I.C. 直径 ød	厚度 s	孔径 ød1	刀尖半径 r _E
			AH725	GT530	NS530				
精~ 半精切削 (用于 swiss 型自 动化机床)	JTS 	WXGU040301MR-JTS	●			6.35	3.18	2.7	<0.1*
		WXGU040301ML-JTS	●			6.35	3.18	2.7	<0.1*
		WXGU040302MR-JTS	●			6.35	3.18	2.7	<0.2*
		WXGU040302ML-JTS	●			6.35	3.18	2.7	<0.2*
精切削 (低切削 抗力) (用于 swiss 型自 动化机床)	JSS 	WXGU040301MR-JSS	●			6.35	3.18	2.7	<0.1*
		WXGU040301ML-JSS	●			6.35	3.18	2.7	<0.1*
		WXGU040302MR-JSS	●			6.35	3.18	2.7	<0.2*
		WXGU040302ML-JSS	●			6.35	3.18	2.7	<0.2*
精~ 半精切削 (用于小型 CNC 机床)	TS 	WXGU040302R-TS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
		WXGU040302L-TS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
		WXGU040304R-TS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.4
		WXGU040304L-TS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.4
		WXGU040308R-TS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.8
		WXGU040308L-TS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.8
精切削 (低切削 抗力) (用于小型 CNC 机床)	SS 	WXGU040302R-SS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
		WXGU040302L-SS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
		WXGU040304R-SS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.4
		WXGU040304L-SS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.4

* 刀尖半径拥有负公差。

● : 库存型号



55°菱形

应用	外观 (截面图)	型号	材质			尺寸 (mm)			
			涂层	涂层 金属陶瓷	金属陶瓷	I.C. 直径 ød	厚度 s	孔径 ød1	刀尖 半径 r _E
			AH725	GT530	NS530				
精~ 半精切削 (用于 swiss 型自动化机 床)	JTS 	DXGU070301MR-JTS	●			6.35	3.18	2.7	<0.1*
		DXGU070301ML-JTS	●			6.35	3.18	2.7	<0.1*
		DXGU070302MR-JTS	●			6.35	3.18	2.7	<0.2*
		DXGU070302ML-JTS	●			6.35	3.18	2.7	<0.2*
精切削 (低切削 抗力) (用于 swiss 型自动化机 床)	JSS 	DXGU070301MR-JSS	●			6.35	3.18	2.7	<0.1*
		DXGU070301ML-JSS	●			6.35	3.18	2.7	<0.1*
		DXGU070302MR-JSS	●			6.35	3.18	2.7	<0.2*
		DXGU070302ML-JSS	●			6.35	3.18	2.7	<0.2*
精~ 半精切削 (用于小尺 寸 CNC 机 床)	TS 	DXGU070302R-TS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
		DXGU070302L-TS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
		DXGU070304R-TS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.4
		DXGU070304L-TS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.4
		DXGU070308R-TS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.8
		DXGU070308L-TS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.8
精切削 (低切削 抗力) (用于小尺 寸 CNC 机 床)	SS 	DXGU070302R-SS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
		DXGU070302L-SS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
		DXGU070304R-SS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.4
		DXGU070304L-SS	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.4

* 刀尖半径拥有负公差。

● : 库存型号



● 标准切削条件

应用	ISO	工件材料	优先级	断屑槽	材质	切削速度 Vc (m/min)	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)
用于 swiss 型自动化机床	P	低碳钢 (SS400 / E275A等) 碳钢 (S45C / C45等) 低合金钢 (SCM415等) 合金钢 (SCM440 / 42CrMo4等)	第一选择	JTS	AH725	50 - 180	0.1 - 2.0	0.03 - 0.10
			拥有高锋利度	JSS	AH725	50 - 180	0.1 - 1.5	0.03 - 0.10
	M	不锈钢(奥氏体型) (SUS304 / X5CrNi18-9等)	第一选择	JSS	AH725	50 - 180	0.1 - 1.5	0.03 - 0.10
		不锈钢(马氏体型和铁素体型) (SUS430 / X6Cr17等) 不锈钢(析出硬化) (SUS630 / X5CrNiCuNb16-4等)	重视抗冲击性	JTS	AH725	50 - 180	0.1 - 2.0	0.03 - 0.10
用于小尺寸 CNC 机床	P	低碳钢 (SS400 / E275A等) 碳钢 (S45C / C45等) 低合金钢 (SCM415等) 合金钢 (SCM440 / 42CrMo4等)	第一选择	SS	AH725	50 - 180	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2
				TS	AH725	50 - 180	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
			提高表面粗糙度	SS	NS530	80 - 200	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2
				TS	NS530	80 - 200	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
	M	不锈钢(奥氏体型) (SUS304 / X5CrNi18-9等) 不锈钢(马氏体型和铁素体型) (SUS430 / X6Cr17等) 不锈钢(析出硬化) (SUS630 / X5CrNiCuNb16-4等)	重视耐磨性	SS	GT530	80 - 250	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2
				TS	GT530	80 - 250	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
	M	不锈钢(奥氏体型) (SUS304 / X5CrNi18-9等) 不锈钢(马氏体型和铁素体型) (SUS430 / X6Cr17等) 不锈钢(析出硬化) (SUS630 / X5CrNiCuNb16-4等)	第一选择	SS	AH725	50 - 150	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2
			重视抗冲击性	TS	AH725	50 - 150	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3

● 材质

AH725

PREMIUMTEC
TUNGALOY

- 多用途 PVD 涂层材质适用于多种工件材料。
- 可实现耐磨性和抗崩性的完美平衡。

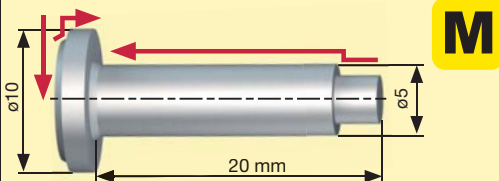
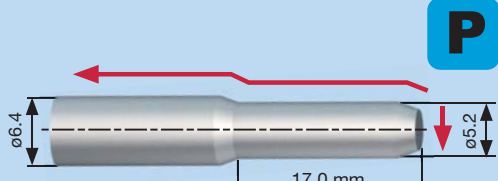
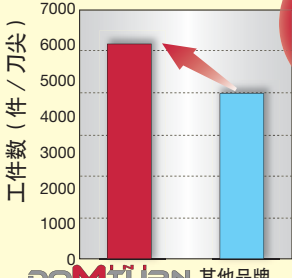
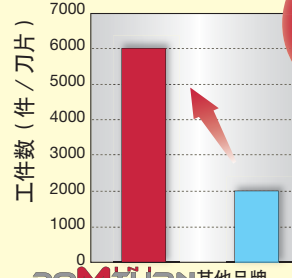
GT530

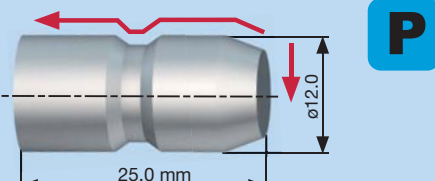
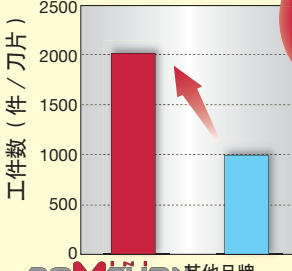
- 涂层金属陶瓷材质能获得优异的耐磨性。
- 在钢件高速精加工中获得优异的切削性能。

NS530

- 多用途金属陶瓷材质拥有难以置信的耐磨性和抗崩性。
- 在钢件精加工中, 可实现较长的刀具使用寿命和优异的表面粗糙度。

实际加工示例

工件类型		轴	轴
刀体		JSDJ2XR1212X07	JSWL2XR1212X04
刀片		DXGU070301ML-JSS	WXGU040302ML-TS
材质		AH725	AH725
被加工材料		SUS304 / X5CrNi18-9	S45C / C45
			
切削条件	切削速度: V_c (m/min)	110 - 150 (外圆), 10 - 100 (端面)	66 - 80
	进给量: f (mm/rev)	0.04 (外圆), 0.05 (端面)	0.15
	切深: a_p (mm)	0.4 (外圆、端面)	0.6
	加工	外圆·端面	外圆
	冷却液	湿式	湿式
结果		 DoMiniTurn 拥有卓越的排屑性能。AH725 材质的刀具使用寿命长 1.3 倍, 这得益于其极高的耐磨性。	 一个双面 DoMiniTurn 刀片可加工 3 倍数量的零件。这得益于其极长的刀具使用寿命以及每个刀片上两倍数量的切削刃。每个切削刃的成本大幅度降低。

工件类型		轴
刀体		JSDJ2XR1212X07
刀片		DXGU070302L-JTS
材质		AH725
被加工材料		合金钢
		
切削条件	切削速度: V_c (m/min)	90
	进给量: f (mm/rev)	0.03
	切深: a_p (mm)	0.5
	加工	外圆
	冷却液	湿式
结果		 DoMiniTurn 可用一个双面 4 刀尖刀片加工两倍数量的工件。

Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone:+81-246-36-8501
Fax:+81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone:+1-888-554-8394
Fax:+1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone:+1-519-758-5779
Fax:+1-519-758-5791
www.tungaloy.co.jp/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone:+52-449-929-5410
Fax:+52-449-929-5411
www.tungaloy.co.jp/mx

Tungaloy do Brasil Comércio de Ferramentas de Corte Ltda.

Rua dos Sabias N.104
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil
Phone:+55-19-38262757
Fax:+55-19-38262757
www.tungaloy.co.jp/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone:+49-2173-90420-0
Fax:+49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio
1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone:+33-1-6486-4300
Fax:+33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone:+39-02-252012-1
Fax:+39-02-252012-65
www.tungaloy.it

Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone:+420-532 123 391
Fax:+420-532 123 392
www.tungaloy.cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol.Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone:+34 93 113 1360
Fax:+34 93 876 2798
www.tungaloy.es

Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Phone:+46-462119200
Fax:+46-462119207
www.tungaloy.se

Tungaloy Rus, LLC

36-D Harkovsky Lane
308009 Belgorod, Russia
Phone:+7 4722 24 00 07
Fax:+7 4722 24 00 08
www.tungaloy.co.jp/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul.Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone:+48-22-617-0890
Fax:+48-22-617-0890
www.tungaloy.co.jp/pl

Tungaloy U.K. Ltd

The Technology Centre,
Wolverhampton Science Park
Glaisher Drive, Wolverhampton
West Midlands WV10 9RU, UK
Phone:+44 121 309 0163
Fax:+44 121 270 9694
www.tungaloy.co.jp/uk
salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone:+36 1 781-6846
Fax:+36 1 781-6866
www.tungaloy.co.jp/hu
info@tungaloytools.hu

Tungaloy Turkey

Dudullu Organize Sanayi Bolgesi DES
Sanayi Sitesi 1 Cadde Ticaret
Merkezi No.3/7
34779 Umraniye Istanbul, TURKEY
Phone:+90 216 540 04 67
Fax:+90 216 540 04 87
www.tungaloy.co.jp/tr
info@tungaloy.com.tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone:+31 172 630 420
Fax:+31 172 630 429
www.tungaloy-benelux.com

Tungaloy Croatia

Malinska 8
10430 Samobor, Croatia
Phone:+385 1 3326 604
Fax:+385 1 3327 683
www.tungaloy.hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone:+86-21-3632-1880
Fax:+86-21-3621-1918
www.tungaloy.co.jp/tcts

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co.,Ltd.

11th Floor, Sorachai Bldg. 23/7
Soi Sukhumvit 63
Klongtonnue, Wattana
Bangkok 10110, Thailand
Phone:+66-2-714-3130
Fax:+66-2-714-3134
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

31 Kaki Bukit Road 3, #05-19 TechLink
Singapore 417818
Phone:+65-6391-1833
Fax:+65-6299-4557
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Unit#13, B wing, 8th floor
Kamala Mills Compound
Trade World, Lower Parel (West)
Mumbai - 4000 13, India
Phone:+91-22-6124-8804
Fax:+91-22-6124-8899
www.tungaloy.co.jp/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone:+82-2-2621-6161
Fax:+82-2-6393-8952
www.tungaloy.co.jp/krr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone:+603-7805-3222
Fax:+603-7804-8563
www.tungaloy.co.jp/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

Unit 308/33 Lexington Drive
Bella Vista NSW 2153, Australia
Phone:+612-9672-6844
Fax:+612-9672-6866
www.tungaloy.co.jp/au

PT.Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10
No.3-5 Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone:+62-21-8261-5808
Fax:+62-21-8261-5809
www.tungaloy.co.jp/id



www.tungaloy.co.jp

follow us at:

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

To see this product in action visit:

Tung-^{TV}

www.youtube.com/tungaloycorporation

Distributed by:



**DOWNLOAD
E-Catalog App**



ISO 9001 certified
QC00J0056
Tungaloy Corporation

18/10/1996

Produced from Recycled paper

ISO 14001 certified
EC97J1123
Tungaloy Group
Japan site and Asian
production site
26/11/1997

Mar. 2014 (TJ)